



آلبرتو نارانجوسی و همکاران

فن آوری تزریق پلاستیک

مترجم:

فرید ملکیان

عنوان و نام پدیدآور : فن آوری تزریق پلاستیک/آلبرتو نارانجوسی و همکاران؛ مترجم
 فرید ملکیان.
 مشخصات نشر : تهران: چرنگه، ۱۳۹۰.
 مشخصات ظاهری : ۲۰۸ص.؛ مصور، جدول، نمودار.
 شابک : ۹۷۸-۹۶۴-۶۴۶۳-۷۲-۱
 وضعیت فهرست نویسی : فیبا
 یادداشت : عنوان اصلی: Injection Molding Processing Data.
 یادداشت : واژه نامه.
 موضوع : پلاستیک -- قالبسازی تزریقی
 موضوع : پلاستیک -- قالبسازی
 موضوع : پلیمرها
 شناسه افزوده : نارانجو، آلبرتو
 شناسه افزوده : Naranjo, C, Alberto
 شناسه افزوده : ملکیان، فرید، ۱۳۳۹ - ، مترجم
 رده بندی کنگره : ۱۳۹۰ ق/۸۶/۱۱۵۰ TP
 رده بندی دیویی : ۶۶۸/۴۱۲
 شماره کتابشناسی ملی : ۲۵۱۳۸۶۴



انتشارات چرنگه

نام کتاب : فن آوری تزریق پلاستیک

ناشر : انتشارات چرنگه

مؤلفان : آلبرتو نارانجوسی و همکاران

مترجم : فرید ملکیان

صفحه آرایي : هفت رنگ گرافیک (نسرین محمدی)

لینوگرافی : امیدگرافی

نوبت چاپ : اول - پاییز ۱۳۹۰

چاپ : حدیث

صحافی : کیمیا

ناظر فنی چاپ : شایان سامانی پور

تیراژ : ۶۰۰ جلد

بها : ۶۲۰۰ تومان

شابک : ۹۷۸-۹۶۴-۶۴۶۳-۷۲-۱

مراکز پخش:

- ۱- تهران، میدان انقلاب، ابتدای جمالزاده جنوبی، کوچه جهانگرد، شماره ۱۳، نشر آترا - تلفن: ۶۶۹۲۲۰۸۲
- ۲- تهران، خیابان انقلاب، روبروی دانشگاه تهران، ابتدای خیابان ۱۲ فروردین، پلاک ۲۲۴، کتابفروشی هنر. تلفن: ۶۶۴۹۲۲۳۲
- ۳- تهران، خیابان انقلاب، روبروی دبیرخانه دانشگاه تهران، ساختمان جیبی، پلاک ۱۳۳۲، کتابفروشی عصر دانش. تلفن: ۶۶۹۷۱۲۵۱

این کتاب ترجمه‌ای است از:

Injection Molding Processing Data

Alberto Navarro C. • María del Pilar Noriega E.
Juan Diego Sierra M. • Juan Rodrigo Sanz

Library of Congress Cataloging-in-Publication Data:
A CIP record of this book is available at the Library of Congress.
(ISBN 1-56990-330-1)

© Carl Hanser Verlag, Munich 2001
Production Management: Oswald Immel
Printed and bound in Germany
by Joh. Walch GmbH & Co., Augsburg

HANSER

Hanser Publishers, Munich
Hanser Gardner Publications, Inc., Cincinnati

مسئولیت صحت برگردان فارسی، به عهده‌ی مترجم است.

فهرست

- ۵-۲-۲ پلی استایرن های مقاوم در برابر ضربه
۵۷ (HIPS)
- ۵-۲-۳ استایرن / کوپلیمر آکریلونیتریل
۶۱ (SAN)
- ۵-۲-۴ کوپلیمر آکریلونیتریل / بوتادین / استایرن
۶۵ (ABS)
- ۵-۳ پلیمرهای متراکم (SBA)
۶۹
- ۵-۳-۱ پلی آمید ۶ (PA6)
۶۹
- ۵-۳-۲ پلی آمید ۶۶ (PA66)
۷۳
- ۵-۳-۳ پلی اتیلن ترفتالات (PET)
۷۷
- ۵-۳-۴ پلی بوتیلن ترفتالات (PBT)
۸۱
- ۵-۳-۵ پلی کربنات (PC)
۸۵
- ۵-۳-۶ پلی فلوئور اترا اصلاح شده m-PPE
۸۹
- ۵-۳-۷ پلی اتر اکون (PEEK)
۹۳
- ۵-۳-۸ پلی آریل سولفون (PSU)
۹۷
- ۵-۴ وینیل ها
۱۰۱
- ۵-۴-۱ پلی وینیل کلراید سخت (PVC-R)
۱۰۱
- ۵-۴-۲ پلی وینیل کلراید قابل انعطاف (PVC)
۱۰۵
- ۵-۵ بقیه مواد
۱۰۹
- ۵-۵-۱ پلی متیل متاکریلات
۱۰۹
- ۵-۵-۲ پلی استال (POM)
۱۱۳
- ۵-۶ کبودی
۱۱۹
- ۵-۷ تردی
۱۲۳
- ۵-۸ محاسبه زمان تثبیت سیلندر
۱۲۵
- ۱) مقدمه
۷
- ۲) تکنولوژی تزریق
۹
- ۲-۱ سیکل تزریق
۱۰
- ۳) معادلات و تئوری های مفید
۱۵
- ۴) مثال ها
۲۷
- ۴-۱ تنظیم زمان برای یکسان پر شدن
۲۷
- حفره های قالب
۲۷
- ۴-۲ نیروی گیربندی قالب و فشار تزریق
۲۸
- ۴-۳ پیش بینی انقباض
۳۱
- ۴-۴ پیش بینی زمان سرد شدن
۳۲
- ۴-۵ تأثیر عوامل فرآیند بر انقباض
۳۳
- ۴-۶ محاسبه انرژی تئوری در یک فرآیند
تزریق پلاستیک با رزین SP
۳۴
- ۴-۷ شرایط فرآیند قطعات با جنس 6AP و
شرایط لازم برای خنک کردن آن
۳۵
- ۴-۸ تعیین ثابت های ویسکوزیته از منحنی
۳۸
- ۵) اطلاعات پلیمر ها
۴۱
- ۵-۱ پلی الفین ها
۴۱
- ۵-۱-۱ پلی اتیلن با چگالی کم (LDPE)
۴۱
- ۵-۱-۲ پلی اتیلن با چگالی زیاد (HDPE)
۴۵
- ۵-۱-۳ هموپلیمر پلی پروپیلن (PP)
۴۹
- ۵-۲ استایرن ها
۵۳
- ۵-۲-۱ هموپلیمر پلی استایرن (PS)
۵۳

- ۹ سوختگی ۱۲۷
 ۱۰ کدر بودن ۱۲۹
 ۱۱ قلاب های ماهی و خطوط جریان ۱۳۱
 ۱۲ تغییر شکل یافتگی ۱۳۳
 ۱۳ مسایل ابعادی ۱۳۵
 ۱۴ مفهوم انقباض ۱۳۷
 ۱۵ علایم بیرون انداز ۱۳۹
 ۱۶ پلیسه ۱۴۱
 ۱۷ آلودگی ۱۴۳
 ۱۸ فوران ۱۴۵
 ۱۹ هم ردیف نبودن ۱۴۷
 ۲۰ مواد ته نشین قالب ۱۴۹
 ۲۱ پر نشدن کامل ۱۵۱
 ۲۲ تزریق ناقص ۱۵۳
 ۲۳ فرورفتگی ۱۵۵
 ۲۴ خراش های مدور ۱۵۷
 ۲۵ ناصافی سطح ۱۵۹
 ۲۶ تابیدگی ۱۶۱
 ۲۷ حفره ۱۶۳
 ۲۸ خطوط جوش و خطوط پیوستگی ۱۶۵
 ۲۹ چسبیدن مواد به بوش اسپرو ۱۶۷
 ۳۰ ریزش نازل ۱۶۹
 ۳۱ کند بودن مواد گیری ماریچ ۱۷۱
 ۳۲ زمان سیکل تولید اضافی ۱۷۳
 ۳۳ اصلاح خنک کاری قالب ۱۷۵
 ۳۴ متغیرهای قالب گیری ۱۷۷
 ۳۵ چهار متغیر بحرانی فرآیند ۱۷۹
 ۳۶ انتقال سرعت - فشار ۱۸۳
 ۳۷ قالب گیری ناپوسته ۱۸۵
 ۳۸ بررسی و ارزیابی قالب ۱۸۹
 پیوست ۱۹۱
 طبقه بندی پلیمرها ۱۹۱
 فهرست اسامی مخفف پلاستیک ها ۱۹۲
 جدول راهنمای فرایند مواد ۱۹۵
 جدول انقباض مواد ۱۹۶
 جدول تبدیل متریک ۱۹۸
 مقایسه تقریبی سختی مواد ۱۹۹
 جدول دماهای ذوب و قالب مواد مختلف ۲۰۰
 جدول فرآیند برای ترموپلاستیک های
 مختلف ۲۰۱
 جدول پارامترهای پیشنهادی برای خشک
 کردن ترموپلاستیک ها ۲۰۲
 جدول شرایط خشک کردن برای رزین های
 نمگیر ۲۰۳
 جدول دمای حفره و قطعه در لحظه
 پرتاب شدن از قالب ۲۰۴
 فرهنگ واژه ها ۲۰۵
 فهرست برخی از سایت ها ۲۰۸

