

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

ریخته گری با پلی یورتان

مؤلف:

ساناز بابادی

سرشناسه	: بابادی، ساناز، ۱۳۶۹ -
عنوان و نام پدیدآور	: ریخته‌گری با پلی‌یورتان/ مولف ساناز بابادی.
مشخصات نشر	: کرج: توسعه شگرف، ۱۳۹۳.
مشخصات ظاهری	: ۲۶۸ص.: مصور، جدول، نمودار.
شابک	: ۹۷۸-۶۰۰-۹۴۳۹۱-۲۰۰
وضعیت فهرست نویسی	: فیپا
زبان	: کتابنامه .
موضوع	: پلی‌اورتان‌ها
رده بندی شنگر	: TP-۱۱۸ / پ۸۲ پ۳ ۱۳۹۳
رده بندی دیسی	: ۶۶۸/۴۳۳۹
شماره کتابشناسی	: ۳۴۵۸۲۴۱

۱ ریخته‌گری با پلی‌یورتان

۲ مؤلف: ساناز بابادی

۲ ناشر: توسعه شگرف

۲ صفحه‌آرایی و حروف‌چینی: توسعه شگرف

۲ نوبت چاپ: اول ۱۳۹۳

۲ شمارگان: ۲۰۰ جلد

۲ قیمت: ۵۰۰ تومان

۲ شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۹۴۳۹۱-۰-۲

مقدمه

الاستومرهای پلی یورتان قابل ریخته‌گری راهنمای عملی برای تولید قطعات پلی یورتان ریخته‌گری شده است. این قطعات می‌توانند در صنایع مختلفی مورد استفاده قرار بگیرند. کتاب نحوای توسعه‌ی مواد خام برای تولید پیش پلیمر و در نهایت پلیمر را نشان می‌دهد. این کتاب روند شکل‌گیری را هم از نظر شیمی و هم از نظر عملی بررسی می‌کند.

۱- تولید قطعات پلی یورتانی از جنبه‌های تئوری و عملی بررسی می‌شود که انواع سیستم‌های مختلف و دلایل انتخاب سیستم مناسب برای استفاده را بیان می‌کند. در بخش خواص اهمیت استفاده از خواص مناسب برای کاربردهای مختلف بیان شده است. کاربرد پلی یورتان‌ها در زمینه‌های مختلف بسیار گسترده است.

۲- این کتاب شکلهای از قبیل حلالیت و محلول‌های ممکن را بررسی می‌کند. در این کتاب بر جنبه‌های ایمنی و سلامتی که بلاشبه مهمی زمان‌ها مورد توجه قرار بگیرد تأکید شده است.

۳- این کتاب به افرادی که وارد دنیای پلی یورتان می‌شوند و با آن کار می‌کنند کمک زیادی می‌کند. در پایان لازم می‌دانم از استاد راهنمایم جناب آقای مهندس محمدرضا عباسی و شرکت توسعه صنایع دانش بابت این سفر، جهت تهیه‌ی کتاب مذکور کمال تشکر را داشته باشم.

ماحصل آموخته ایم را تقدیم می‌کنم به آنان که مرا آسمانی شان آرام بخش آلام زمینی ام است

به استوارترین تکیه گاهم، دستان پر مهر پدرم

به سبزترین نگاه زندگیم، چشمان سبز مادرم

در هر آموخته در مکتب عشق شما آموختم و هر چه بگو شتم قطره ای از دریای بی کران مهربانتان را

پاس توانم بگویم.

امید شاست و فردا کلید باغ به شتم رضای شما

ره دوری کران سنگ ترا زین انزاسم تا به خاک پایتان نثار کنم، باشد که حاصل تلاشم نسیم

گونه غبار محبتتان را بر دایم.

بوسه بر دستان پر مهرتان

فهرست مطالب			
صفحه	عنوان	صفحه	عنوان
۱۲۳	فصل ششم: مشکلات فرآیند پذیری پلی یورتان	۷	فصل اول: معرفی پلی یورتان
۱۲۵	۱-۶- مقدمه	۹	۱-۱- پلی یورتان چیست
۱۲۵	۲-۶- حل مشکلات کلی	۱۰	۲-۱- خانواده پلی یورتان
۱۳۱	۳-۶- نسبت ها	۱۲	۳-۱- پلی یورتان ها با قابلیت ریخته گری
۱۳۱	۴-۶- شکست اتصال	۱۵	فصل دوم: شبیهی پلی یورتان ها
۱۳۵	فصل هفتم: خواص	۱۷	۱-۲- معرفی
۱۳۷	۱-۷- معرفی	۲۳	۲-۲- مواد خام
۱۳۹	۲-۷- خواص فیزیکی	۳۴	۳-۲- پیش پلیمرها
۱۴۹	۳-۷- محیطی	۳۸	۴-۲- واکنش های پلی یورتان
۱۵۳	۴-۷- الکتریکی	۴۰	۵-۲- افزایش دهنده های خواص
۱۵۵	۵-۷- تابش	۴۸	۶-۲- تخریب
۱۵۵	۶-۷- شیمیایی	۵۱	مراجع
۱۶۰	۷-۷- سایر	۵۳	فصل سوم: تولید پیش پلیمر
۱۶۶	مراجع	۵۵	۱-۳- پیش پلیمرها
۱۶۹	فصل هشتم: کاربرد	۵۷	۲-۳- آماده سازی آزمایشگاه
۱۷۱	۱-۸- معرفی	۶۲	۳-۳- آماده سازی کارخانه تجهیزات تولید
۱۷۲	۲-۸- اهمیت نوع ماده انتخابی		۴-۳- شبه پیش پلیمر
۱۷۴	۳-۸- نقش پلی یورتان ها در زمینه مواد		۵-۳- فرآیند تک مرحله ای
۱۷۷	۴-۸- پارامترهای انتخاب پلی یورتان ها	۸۰	مراجع
۱۸۵	۵-۸- طراحی		فصل چهارم: فرآیند پذیری دستی
۱۸۷	۶-۸- خلاصه	۸۳	۱-۴- معرفی
۱۸۹	۷-۸- فرمول های آزمایشی	۸۶	۲-۴- معرفی فرآیند قالب گیری
۱۹۱	۸-۸- معرفی	۹۰	۳-۴- ایمنی و سلامت در ریخته گری
۱۹۱	۹-۸- بررسی نوع ماده انتخابی	۹۱	۴-۴- آماده سازی قالب
۱۹۲	۱۰-۸- آزمایشات عملی	۹۳	۵-۴- تنظیم اندازه ی مواد
۱۹۶	۱۱-۸- انواع آزمایشات	۹۴	۶-۴- پیش پلیمرها
۲۱۵	۱۲-۸- آزمایشات نمونه های نهایی و سلامت	۹۸	۷-۴- رنگدانه ها و افزودنی ها
۲۱۷	۱۳-۸- مشاهده ی تحقیقات	۹۹	۸-۴- عوامل پخت
۲۲۲	مراجع	۱۰۱	۹-۴- گاز زدایی
۲۲۳	فصل نهم: سلامت و ایمنی	۱۰۳	۱۰-۴- اختلاف و ریخته گری
۲۲۵	۱-۱۰- معرفی	۱۰۵	۱۱-۴- پخت و پخت نهایی
۲۲۶	۲-۱۰- محل کار	۱۰۷	فصل پنجم: فرآیند پذیری
۲۲۸	۳-۱۰- آماده سازی پیش پلیمر	۱۰۹	۱-۵- روش های قالب گیری
۲۳۳	۴-۱۰- مهندسی	۱۱۲	۲-۵- اتصال
۲۳۵	۵-۱۰- انواع ورق های اطلاعات ایمنی مواد	۱۱۶	۳-۵- اتمام عملیات
۲۴۱	پیوست	۱۱۹	۴-۵- پلی یورتان های نرم شده
		۱۲۰	۵-۵- آلیاژهای، اپوکسی، پلی یورتان