

مهندسی پوشاک به زبان ساده

مؤلف:

حمیدرضا برزیده



موسسه انتشاراتی آفتاب گیتی



سازمان اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

سرشناسه	: برزیده، حمیدرضا، ۱۳۵۹ -
عنوان و نام پدیدآور	: مهندسی پوشاک به زبان ساده/مؤلف حمیدرضا برزیده.
مشخصات نشر	: تهران: آفتاب گیتی، ۱۳۹۷.
مشخصات ظاهری	: ۹۲ ص.
شابک	: ۹۷۸-۶۲۲-۶۱۵۵-۰۶-۹
وضعیت فهرست نویسی	: فیا
موضوع	: پوشاک -- صنعت و تجارت
موضوع	: Clothing trade
رده بندی کنگره	: TT۴۹۷/م۹ ۱۳۹۷
رده بندی دیویی	: ۸۷
شماره کتابشناسی ملی	: ۱۱۹۲۵۹۰۰



مؤسسه انتشاراتی آفتاب گیتی

آدرس: میدان انقلاب بازار بزرگ کتاب واحد ۲۲ نشر پارس همراه: ۰۹۱۲۳۳۴۲۳۶۲

شناسنامه کتاب

عنوان: مهندسی پوشاک به زبان ساده

نویسنده: حمیدرضا برزیده

نشر و بخش: مؤسسه انتشاراتی آفتاب گیتی

نوبت چاپ: اردیبهشت، ۱۳۹۷

تیراژ: ۱۰۰۰ نسخه

چاپ: پاسارگاد

قیمت: ۱۶۰۰۰ تومان

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۶۱۵۵-۰۶-۹

کلیه حقوق برای ناشر محفوظ است.

Contents

۸	فصل اول
۸	پیشگفتار
۱۳	انواع ساختارهای سازمانی
۱۴	- انواع تقسیم بندی منابع انسانی
۱۵	فصل اول مدیریت از سیستم مدیریت کیفیت در صنعت پوشاک
۱۶	ساختار سازمانی
۱۶	۱: طراحی ساختار سازمانی
۲۲	انواع ساختارهای سازمانی
۲۸	نمودار یا چارت سازمانی
۳۴	اختیارات
۳۴	حیطه نظارت span of control :
۳۴	انواع حیطه های نظارت:
۳۶	تخصیص شغل و فعالیتهای مرتبط تولید پوشاک
۳۷	تقسیم بندی نیروها در سازمان
۳۸	نیروهای صف Line Organization
۳۸	نیروهای ستاد: Staff Organization
۴۳	۳) مدیریت منابع در صنعت پوشاک
۴۴	تقسیم بندی منابع انسانی :
۴۷	زیر ساخت Infrastructure
۴۸	انواع زیر ساختها:
۴۸	جانمایی (Layout)
۴۹	طراحی کارخانه تولید پوشاک :
۵۰	طرح توسعه کارخانه
۵۰	منابع اطلاعاتی اصلی در طرحریزی:
۵۱	مقدار (Quantity)

- ۵۱..... روش تولید (Routing)
- ۵۱..... خدمات پشتیبانی (Supporting)
- ۵۱..... زمان (Time)
- ۵۱..... ویژگیهای محل استقرار کارخانه
- ۵۲..... عوامل اقتصادی:
- ۵۲..... عوامل طبیعی:
- ۵۲..... عوامل اجتماعی:
- ۵۳..... محیط کار
- ۵۳..... نکات حائز اهمیت در جانیابی:
- ۵۴..... شیوه جمع اجزاء:
- ۵۴..... شیوه جانیابی ماکت با شماتیک:
- ۵۵..... حذف اتلافها از طریق نبود انبار واحدها در کارخانه
- ۵۶..... مشخصه های یک ساختمان مناسب برای کارخانه تولید پوشاک
- ۵۶..... ساختار مناسب برای یک کارخانه تولید پوشاک
- ۵۸..... اصول سرپرستی در صنعت پوشاک
- ۵۹..... مراحل حل مشکل در سرپرستی
- ۶۰..... اصول سرپرستی در صنعت پوشاک
- ۶۰..... سطوح مدیریت در سازمان:
- ۶۷..... ۱: آموزش
- ۶۷..... آموزش حین کار:
- ۶۷..... هدف از آموزش:
- ۶۹..... ۲: نظارت
- ۷۰..... بیش از اندازه نظارت نکنیم.
- ۷۱..... ابزار لازم را در نظارت منظور کنید.
- ۷۱..... الگوها و پلات برش نشده،
- ۷۲..... منطقی نظارت کنید.
- ۷۳..... ۳: تقسیم کار
- ۷۴..... هوش و استعداد افراد
- ۷۵..... ۴: تولید

- ۷۵..... ۵: حفاظت و ایمنی
- ۷۷..... سانحه صنعتی
- ۸۰..... کانونهای خطر در افراد عبارتند از:
- ۸۶..... ۶: تهیه وسایل و لوازم کلی و تخصصی
- ۸۷..... ۷: نظم و انضباط
- ۸۷..... ۸: گزارش دهی
- ۸۸..... مهارتهای سرپرستی:
- ۸۸..... مهارت در رهبری
- ۸۸..... مهارت در روش کار
- ۸۹..... مهارت در تعلیم
- ۸۹..... آموزش و تعالیم ضمن کار : وردست برشکار
- ۹۲..... مهارت در حفظ کار
- ۹۲..... مهارت در روابط
- ۹۳..... تشویق بموقع افراد زیر دست
- ۹۳..... آگاه نمودن افراد زیر دست از تغیراتی که قرار است در وضع آنها ایجاد شود
- ۹۴..... استفاده مناسب از قابلیتها و استعداد افراد زیر دست
- ۹۴..... حل مسئله در سرپرستی
- ۹۴..... مسائل جاری :
- ۹۴..... مسائل موکولی :
- ۹۴..... مسائل نهفته :