
فرایند شیرین سازی و نمزدایی از گازهای طبیعی از دیدگاه محیط زیست

فاطمه بنیادی

دکتر مصطفی عادل زاده

عصر دانش علمی دانشگاه

مدیر گروه رشته مهندسی صنایع

امیرحسین خدنگ

www.ketab.ir

فهرست مطالب

۷	فصل اول
۸	۱-۱ مقدمه
۹	۲-۱ ذخایر زیر زمینی نفت و گاز
۱۰	۳-۱ استخراج گاز
۱۰	۴-۱ ترکیبات گاز طبیعی خام
۱۱	۵-۱ مشخصات و مزایای گاز طبیعی خالص
۱۲	۶-۱ فرآیند شش سازی گاز طبیعی
۱۳	۶-۱-۱ از میان برداشتن نفت و گاز متراکم
۱۳	۶-۱-۲ تفکات مایه گازی
۱۵	۶-۱-۳ لزوم شش سازی آب و نفت و گاز طبیعی
۱۷	آلکانول آمین ها
۲۱	۷-۱ شرح کلی فرایند آمین
۲۵	فصل دوم
۲۶	۱-۲ کنترل آلودگی های زیست محیطی
۲۹	۱-۲-۱ جذب آب به وسیله مایع
۳۰	۲-۲ مروری بر پیشینه تحقیق در سالهای اخیر
۳۷	۳-۲ روش های کاهش نقطه شبنم گاز خروجی از ستون جذب
۳۸	۴-۲ جایگزینی ستون سینی دار با ستون بستر پر شده
۳۹	۵-۲ واحدهای فرایندی گازی فرآیند
۴۱	فصل سوم
۴۲	۱-۳ مقدمه
۴۲	۲-۳ شبیه سازی فرایند شیرین سازی گاز طبیعی توسط محلول آمین MDEA
۴۴	۳-۳ شرح فرایند آمین
۴۹	فصل چهارم
۵۰	۱-۴ مقدمه
۵۲	ب- روش جذب جامد بوسیله جامدات تمگیر
۵۳	۳-۴ شرح فرایند واحد ۱۲ نمزدایی:
۵۵	۴-۱-۱ شبیه سازی واحد نم زدایی گاز پتروشیمی:
۵۹	فصل پنجم
۶۰	۱-۵ بررسی تاثیر پارامترهای طراحی

- ۵-۱-۱ تاثیر غلظت آمین ورودی ۶۰
- مراجع ۶۹