



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی
سازمان برنامه و بودجه

ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری

(وشره کارگران و کارفرمایان)

تهیه شده در مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت
کار یا همکاری پدیدیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران

مؤلف و گردآورنده: کامبیز پورطهماسی



مرکز تحقیقات و تعلیمات
حفاظت فنی و بهداشت کار

چاپ اول

۱۴۰۰

سرشناسه: پورطهماسی، کامبیز، ۱۳۵۰-

عنوان و نام پدیدآور: ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری (ویژه کارگران و کارفرمایان) / مؤلف و گردآورنده کامبیز پورطهماسی؛ تهیه شده در مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار با همکاری پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران؛ (برای وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، معاونت روابط کار، مشخصات نشر: تهران: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار، ۱۴۰۰. مشخصات ظاهری: ۱۶۱ص: مصور(بخشی رنگی). ۹۷۸-۶۰۰-۶۲۰۴-۲-۴۹-۲: شابک وضعیت فهرست نویسی: فیپا یادداشت کتابنامه: ص. ۱۶۱. موضوع: فراورده های چوبی -- صنعت و تجارت -- پیشبینی های ایمنی Wood products -- Safety measures -- industry * ایمنی صنعتی -- ایران -- آیین نامه ها By-laws -- Iran -- Industrial safety -- By-laws -- بهداشت صنعتی -- ایران -- آیین نامه ها By-laws -- Iran -- Industrial hygiene -- نجاری -- پیش بینی های ایمنی Carpenry -- Safety measures -- تعلیمات و تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار شناسه افزوده: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار شناسه افزوده: دانشگاه تهران. پردیس کشاورزی و منابع طبیعی شناسه افزوده: ایران. وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی. معاونت روابط کار رده بندی کنگره: TS۸۷۰ رده بندی دیویی: ۶۷۴ شماره کتابشناسی ملی: ۸۶۷۸۰۴۷ اطلاعات رکورد کتابشناسی: فیپا

ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری (ویژه کارگران و کارفرمایان)

تهیه شده: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار با همکاری پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران

مؤلف و گردآورنده: کامبیز پورطهماسی

ناشر: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار

نوبت چاپ: اول / پاییز ۱۴۰۰

قیمت: رایگان

شمارگان: ۵۰ نسخه

ISBN:978-600-6203-49-2

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۶۲۰۳-۴۹-۲



مرکز تحقیقات و تعلیمات
حفاظت فنی و بهداشت کار

مرکز پخش: تهران، بزرگراه آیت الله سعیدی، چهارراه یافت آباد
بلوار معلم، نرسیده به میدان معلم کد پستی: ۱۳۷۱۶۱۳۵۱

کلیه حقوق مادی و معنوی برای این مرکز محفوظ است
و هرگونه سوء استفاده و فروش به غیر پیگرد قانونی دارد.

● سخنی با خوانندگان

ارتقای فرهنگ ایمنی کار، همواره به عنوان مهم‌ترین راهبرد پیشگیری حوادث ناشی از کار شناخته شده است و امروزه فرهنگ ایمنی کار به عنوان مهارت‌های شغلی افراد تلقی می‌گردد و نقشی بی‌بدیل در کاهش هزینه‌های مستقیم و غیرمستقیم ناشی از حوادث و بیماری‌های شغلی ایفاء می‌نماید. طبق نظر دفتر بین‌المللی کار، مهم‌ترین اصل در پیشرفت یکپارچه اصول ایمنی و بازتاب آن در محیط کار، توجه به جنبه‌های فرهنگی و اجتماعی با دید زیست‌افزاری است که این امر ضمن تحقق شعار "انسان سالم محور توسعه پایدار"، موجب ارتقای بهره‌وری و بهبود نظام‌های اقتصادی در کشورها محسوب می‌گردد. در همین راستا، بهره‌مندی از محصولات و محتوای فرهنگی و آموزشی تخصصی یکپارچه استاندارد ایمنی، یکی از کاربردی‌ترین و موثرترین ابزار در امر یادگیری، آموزش و ترویج در مقوله حفاظت فنی و ایمنی کار می‌باشد که ضمن تحقق آموزش‌های کاربردی و هدفمند، نهایتاً به ایجاد کار شایسته منجر می‌گردد.

بر همین اساس معاونت روابط کار پس از سالیان متمادی، با اتخاذ سیاست‌های نوین و به روز آموزشی؛ از طریق مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار و به واسطه کارشناسان مجرب آن مرکز و با بهره‌مندی از دانش تخصصی اساتید دانشگاهی و متخصصین مراکز علمی و پژوهشی کشور و با حمایت‌های بی‌دریغ جناب آقای دکتر عبد الملکی وزیر محترم تعاون، کار و رفاه اجتماعی، اقدام به تهیه و تدوین محتواهای آموزشی یکپارچه، استاندارد و منطبق با نیازسنجی‌های آموزشی؛ همچنین دستورالعمل‌های فنی در زمینه حفاظت فنی و ایمنی نموده است. امید است نتایج و ثمرات این مکتوب که با بهره‌گیری از جدیدترین متون علمی داخلی و بین‌المللی و متناسب با نیاز علوم و فناوری‌های پیشرفته روز تدوین گردیده است، بتواند در ارتقای سطح دانش ایمنی و آگاهی جامعه کار و تولید کشور موثر واقع گردد.

علی حسین رعیتی فرد

معاون وزیر تعاون، کار و رفاه اجتماعی

۱۳	فصل اول
۱۵	آشنایی مقدماتی
۱۷	فصل دوم
۱۷	آشنایی با ابزارها و ماشین آلات اصلی کارگاه‌های صنایع چوب و درودگری
۱۹	آشنایی با ابزارها و ماشین آلات اصلی کارگاه‌های صنایع چوب و درودگری
۲۰	۲-۱ دستگاه‌های فرایند برش کاری
۲۰	۲-۱-۱ اره گرد میزی و اره مجموعه‌ای (دور کن)
۲۲	۲-۱-۲ اره نواری، اره فلکه، یا اره تسمه‌ای
۲۳	۲-۱-۳ اره فارسی بر
۲۵	۲-۱-۴ اره چکشی (عمودبر)
۲۶	۲-۱-۵ ماشین CNC تخت
۲۶	۲-۲ دستگاه‌های فرایند تکمیلی
۲۷	۲-۲-۱ دستگاه خراطی
۲۸	۲-۲-۲ دستگاه کپی تراش
۲۹	۲-۲-۳ دستگاه کف رند (ماشین رنده میز)
۳۱	۲-۲-۴ دستگاه فرز میزی
۳۲	۲-۲-۵ ماشین گندگی
۳۴	۲-۲-۶ ماشین مولدر (چهار تراش کن)
۳۵	۲-۲-۷ دستگاه لیزر چوب
۳۵	۲-۲-۸ دستگاه لبه چسبان
۳۶	۲-۲-۹ پرس و کیوم و ممبران
۳۷	۲-۲-۱۰ دستگاه‌های زبانه زن و کم (کام) کن
۳۸	۲-۲-۱۱ ماشین سوراخ زن
۳۹	۲-۲-۱۲ دستگاه لولازن (گازورزن)
۴۰	۲-۳ دستگاه‌های فرایند پرداخت
۴۰	۲-۳-۱ ماشین سنباده
۴۱	۲-۴ دستگاه‌های فرایند رنگ کاری و پوشش کاری
۴۱	۲-۴-۱ ابزار پیستوله رنگ پاش یا پمپ پاشش رنگ
۴۱	۲-۴-۲ کابین یا اتاقک رنگ کاری
۴۲	۲-۵ دستگاه‌های فرایند مونتاژ کاری
۴۲	۲-۵-۱ دستگاه مونتاژ صندلی