



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی
سازمان برنامه و بودجه

ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری

(وینساندرسان کار و مسئولین ایمنی)

تهیه شده در مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت
کار با همکاری پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران

مؤلف و گردآورنده: کامبیز یورطهماسی



مرکز تحقیقات و تعلیمات
حفاظت فنی و بهداشت کار

چاپ اول

۱۴۰۰

مدرسنامه: پورطهماسی، کامبیز، ۱۳۵۰-

عنوان و نام پدیدآور: ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری (ویژه بازرسان کار و مسئولین ایمنی)/مؤلف و گردآورنده کامبیز پورطهماسی؛ تهیه شده در مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار با همکاری پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران؛ (برای) وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، معاونت روابط کار، مشخصات نشر: تهران: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار، ۱۴۰۰. مشخصات ظاهری:

۱۵۷ص: مصور (بخشی رنگی)، جدول. ۹۷۸-۶۰۰-۶۲۰۳-۴۸-۵: شابک وضعیت فهرست نویسی: فیبا یادداشت: کتابنامه: ص. ۵۷. موضوع: نجاری -- پیش بینی های ایمنی Carpentry -- Safety measures

نجاری -- ابزار و وسایل Carpentry -- Tools ایمنی صنعتی Industrial safety

شناسه افزوده: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار

شناسه افزوده: دانشگاه تهران پردیس کشاورزی و منابع طبیعی

شناسه افزوده: ایران. وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، معاونت روابط کار

رده بندی کنگره: ۶۳۷۲۶۹

رده بندی دیویی: ۶۶۳/۱۹۶۹۴

شماره کتابشناسی ملی: ۸۶۷۶۳۵۱

اطلاعات رکورد کتابشناسی: فیبا

ایمنی کار در صنایع چوب و درودگری (ویژه بازرسان کار و مسئولین ایمنی)

تهیه شده: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار با همکاری پردیس کشاورزی و

منابع طبیعی دانشگاه تهران

مؤلف و گردآورنده: کامبیز پورطهماسی

ناشر: مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار

نوبت چاپ: اول/ پاییز ۱۴۰۰

قیمت: رایگان

شمارگان: ۵۰ نسخه

ISBN-978-600-6203-48-5

شابک ۹۷۸-۶۰۰-۶۲۰۳-۴۸-۵



مرکز تحقیقات و تعلیمات
حفاظت فنی و بهداشت کار

مرکز پخش: تهران، بزرگراه آیت الله سعیدی، چهارراه یافت آباد
بلوار معلم، نرسیده به میدان معلم کد پستی: ۱۳۷۱۶۱۳۵۱

کلیه حقوق مادی و معنوی برای این مرکز محفوظ است
و هرگونه سوء استفاده و فروش به غیر پیگرد قانونی دارد.

● سخنی با خوانندگان

ارتقای فرهنگ ایمنی کار، همواره به عنوان مهم‌ترین راهبرد پیشگیری حوادث ناشی از کار شناخته شده است و امروزه فرهنگ ایمنی کار به عنوان مهارت‌های شغلی افراد تلقی می‌گردد و نقشی بی‌بدیل در کاهش هزینه‌های مستقیم و غیرمستقیم ناشی از حوادث و بیماری‌های شغلی ایفاء می‌نماید. طبق نظر دفتر بین‌المللی کار، مهم‌ترین اصل در پیشرفت یکپارچه اصول ایمنی و بازتاب آن در محیط کار، توجه به جنبه‌های فرهنگی و اجتماعی با دید زیست‌افزاری است که این امر ضمن تحقق شعار "انسان سالم محور توسعه پایدار"، موجب ارتقای بهره‌وری و بهبود نظام‌های اقتصادی در کشورها محسوب می‌گردد. در همین راستا، بهره‌مندی از محصولات و محتوای فرهنگی و آموزشی تخصصی یکپارچه و استاندارد ایمنی، یکی از کاربردی‌ترین و موثرترین ابزار در امر یادگیری، آموزش و ترویج در مقوله حفاظت فنی و ایمنی کار می‌باشد که ضمن تحقق آموزش‌های کاربردی و هدفمند، نهایتاً به ایجاد کار شایسته منجر می‌گردد.

بر همین اساس معاونت روابط کار پس از سالیان متمادی، با اتخاذ سیاست‌های نوین و به روز آموزشی؛ از طریق مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار و به واسطه کارشناسان مجرب آن مرکز و با بهره‌مندی از دانش تخصصی اساتید دانشگاهی و متخصصین مراکز علمی و پژوهشی کشور و با حمایت‌های بی‌دریغ جناب آقای دکتر عبد الملکی وزیر محترم تعاون، کار و رفاه اجتماعی، اقدام به تهیه و تدوین محتواهای آموزشی یکپارچه، استاندارد و منطبق با نیازسنجی‌های آموزشی؛ همچنین دستورالعمل‌های فنی در زمینه حفاظت فنی و ایمنی نموده است. امید است نتایج و ثمرات این مکتوب که با بهره‌گیری از جدیدترین متون علمی داخلی و بین‌المللی و متناسب با نیاز علوم و فناوری‌های پیشرفته روز تدوین گردیده است، بتواند در ارتقای سطح دانش ایمنی و آگاهی جامعه کار و تولید کشور موثر واقع گردد.

علی حسین رعیتی فرد

معاون وزیر تعاون، کار و رفاه اجتماعی

فهرست

عنوان

شماره صفحه

۱۱	فصل اول
۱۳	آشنایی مقدماتی
۱۵	فصل دوم
۱۵	آشنایی با فرایندهای صنایع چوب و درودگری
۱۷	۱-۲ فرآیند برش کاری
۱۷	آشنایی با فرایندهای صنایع چوب و درودگری
۱۸	۲-۲ فرآیند تکمیلی (فرم دهی)
۱۹	۲-۳ فرآیند پرداخت چوب
۱۹	۲-۴ فرآیند رنگ کاری
۱۹	۲-۵ فرآیند مونتاژ
۲۱	فصل سوم
۲۴	۳-۱ دستگاه های فرآیند برش کاری
۲۴	۳-۱-۱ اره گرد میزی و اره مجموعه ای (دور کن)
۲۶	۳-۱-۲ اره نواری، اره فلکه یا اره تسمه ای
۲۷	۳-۱-۳ اره فارسی بر
۲۹	۳-۱-۴ اره چکشی (عمودبر)
۳۰	۳-۱-۵ ماشین CNC تخت
۳۰	۳-۲ دستگاه های فرآیند تکمیلی
۳۱	۳-۲-۱ دستگاه خراطی
۳۲	۳-۲-۲ دستگاه کبی تراش
۳۳	۳-۲-۳ دستگاه کف رند (ماشین رنده میز)
۳۵	۳-۲-۴ دستگاه فرز میزی
۳۶	۳-۲-۵ ماشین گندگی
۳۸	۳-۲-۶ ماشین مولدر (چهارتراش کن)
۳۹	۳-۲-۷ دستگاه لیزر چوب
۳۹	۳-۲-۸ دستگاه لبه چسبان
۴۰	۳-۲-۹ پرس وکیوم و ممبران
۴۱	۳-۲-۱۰ دستگاه های زیانه زن و نم (کام) کن
۴۲	۳-۲-۱۱ ماشین سوراخ زن
۴۳	۳-۲-۱۲ دستگاه لولازن (گازور زن)
۴۴	۳-۳ دستگاه های فرآیند پرداخت