

راهنمای عملی پلی پروپیلن

دیوش تریپاتی

مترجمین:

بابک اکبری - فرهاد سلطانی

📖 نام کتاب: راهنمای عملی پلی پروپیلن

✎ مترجمین: بابک اکبری - فرهاد سلطانی

✎ ناشر: اندیشه عصر

✎ شمارگان: ۲۰۰ نسخه

✎ نوبت چاپ: اول-۱۳۹۹

✎ شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۴۲۱-۲۷۹-۳

✎ قیمت: ۲۵۰۰۰ تومان



عنوان و پدیدآورندگان: راهنمای عملی پلی پروپیلن / دیوش تریباتی / مترجمین: بابک اکبری - فرهاد سلطانی

مشخصات نشر: تهران؛ اندیشه عصر، ۱۳۹۹

مشخصات ظاهری: ۱۶۳ ص / اوریری

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۴۲۱-۲۷۹-۳

وضعیت فهرست نویسی: فیا

یادداشت: عنوان اصلی: Practical guide to polypropylene, c 2002.

یادداشت: کتابنامه: ص. [۱۵۷] - ۱۵۹.

موضوع: پلی پروپیلن

موضوع: Polypropylene

موضوع: پلیمرها

موضوع: Polymers

شناسه افزوده: اکبری، بابک، مترجم

شناسه افزوده: سلطانی، فرهاد، مترجم

رده بندی کنگره: TP ۱۱۸۰

رده بندی دیویی: ۶۶۸ / ۴۲۳۴

شماره کتاب شناسی ملی: ۷۲۰۱۴۷۱

فهرست مطالب

۹	مقدمه
۹	۱.۱ تاریخچه
۱۰	۲.۱ ریت های اصلی
۱۲	۳.۱ حدهای اصلی
۱۳	۴.۱ مواد
۱۵	۵.۱ کاربردها
۱۵	۶.۱ سهم بازار و رتبه بندی
۱۵	۷.۱ تأمین کنندگان اصلی
۱۹	۸.۱ قیمت ماده
۲۳	۲ انواع اصلی پلی پروپیلن
۲۴	۱.۲ هموپلیمر
۲۴	۲.۲ کوپلیمر
۲۵	۱.۲.۲ کوپلیمر تصادفی
۲۵	۲.۲.۲ کوپلیمر بلوک
۲۶	۳.۲ پلی پروپیلن اصلاح شده با لاستیک
۲۷	۴.۲ کنترل شده رئولوژیکی
۲۸	۵.۲ پلیمرهای متالوسن
۲۹	۶.۲ پلی پروپیلن آنتیک و سیندیوتکتیک
۳۰	۷.۲ گریدهای پلی پروپیلن پر شده
۳۰	۱.۷.۲ پلی پروپیلن پر شده با تالک
۳۱	۲.۷.۲ پلی پروپیلن پر شده با کربنات کلسیم

۳۲	۳.۷.۲ پلی پروپیلن پر شده با الباف شیشه
۳۲	۴.۷.۲ پلی پروپیلن پر شده با میکا
۳۳	۸.۲ افزودنی ها برای پلی پروپیلن
۳۴	۹.۲ تشخیص نوع پلی پروپیلن
۳۷	۳ ساختار
۳۸	۱.۳ جرم مولکولی
۳۹	۲.۳ توزیع جرم مولکولی
۴۰	۳.۳ بلورینگی
۴۱	۴.۳ جهت گیری
۴۱	۵.۳ تک ارایشی
۴۵	۴ خواص
۴۵	۱.۴ چگالی
۴۷	۲.۴ خواص حرارتی
۴۷	
۴۹	۲.۲.۴ بیشترین درجه حرارت که کرد میسر
۵۰	۳.۲.۴ درجه حرارت های پیچش دمایی و نقاط نرم شدگی
۵۲	۴.۲.۴ درجه حرارت تردی
۵۳	۵.۲.۴ گرمای ویژه
۵۴	۶.۲.۴ هدایت حرارتی
۵۶	۷.۲.۴ انبساط حرارتی
۵۶	۲.۴ خواص مکانیکی
۵۷	۱.۳.۴ خواص مکانیکی کوتاه مدت
۶۰	۲.۳.۴ استحکام ضربه
۶۳	۳.۳.۴ خزش
۶۵	۴.۳.۴ خستگی
۶۶	۵.۳.۴ خستگی دینامیکی
۶۸	۶.۳.۴ خواص مکانیکی گریدهای پر شده
۷۲	۷.۳.۴ جهت گیری دومحوره
۷۲	۴.۴ خواص الکتریکی

۵.۴	خواص نوری	۷۶
۱.۵.۴	شفافیت	۷۶
۲.۵.۴	براقیت	۷۷
۳.۵.۴	تیرگی	۷۸
۶.۴	خواص سطحی	۷۸
۱.۶.۴	سختی و مقاومت به خراش	۷۸
۲.۶.۴	مقاومت سایشی	۸۰
۳.۶.۴	اصطکاک	۸۱
۷.۴	خواص صوتی	۸۱
۸.۴	رفتار بیولوژیکی	۸۲
۱.۸.۴	ارزایان تحت قانون غذا و آب	۸۲
۲.۸.۴	ومت به میکروارگانیزم ها	۸۳
۳.۸.۴	ساختاری نئزبولژیکی	۸۳
۹.۴	افزودنی ها	۸۴
۱.۹.۴	عوامل آنتی استاتیک	۸۴
۲.۹.۴	محافظت تداخل الکترومغناطیس / تداخل فرکانس رادیویی	۸۵
۳.۹.۴	عوامل لغزش و سلبوک	۸۶
۴.۹.۴	غیرفعال کننده فلز و جارو کننده اسید	۸۷
۵.۹.۴	عوامل حباب ساز	۸۸
۶.۹.۴	عوامل جوانه زا	۸۸
۷.۹.۴	عوامل ضد بخار	۸۹
۸.۹.۴	کشنده های آفت	۸۹
۹.۹.۴	تأخیر اندازهای شعله	۹۰
۱۰.۴	عملکرد در کارکرد	۹۲
۱.۱۰.۴	پایداری حرارتی یا دمایی	۹۲
۲.۱۰.۴	پایداری در مقابل نور یا اشعه ماورای بنفش	۹۴
۳.۱۰.۴	مقاومت شیمیایی	۹۷
۴.۱۰.۴	نفوذپذیری	۹۸
۵.۱۰.۴	سترون سازی	۱۰۱

۱۰۵	۵ طراحی
۱۰۵	۱.۵ طراحی محصول
۱۰۵	۱.۱.۵ طراحی برای سفتی و چقرمگی
۱۰۶	۲.۱.۵ خطوط جوش
۱۰۷	۳.۱.۵ انقباض داخل قالب و پایداری ابعادی
۱۰۹	۴.۱.۵ فرورفتگی ها و حفرات
۱۱۰	۵.۱.۵ طراحی برای مونتاژ
۱۱۱	۶.۱.۵ آولاهای یکپارچه
۱۱۲	۷.۱.۵ طراحی برای دوام و اجتناب از شکست
۱۱۳	۸.۱.۵ پارامترهای ایمنی طراحی
۱۱۴	۲.۵ طراحی قالب
۱۱۴	۱.۲.۵ طول جریان
۱۱۵	۲.۲.۵ سیستم های دراک می
۱۱۷	۳.۲.۵ هواگیری
۱۱۷	۴.۲.۵ خنک کاری قالب
۱۱۹	۵.۲.۵ مخروط شدگی و بیرون انداز
۱۲۰	۶.۲.۵ پرداخت سطحی
۱۲۱	۷.۲.۵ گریدهای پر شده
۱۲۳	۶ فرآیند کردن پلی پروپیلن
۱۲۵	۱.۶ رتولوزی
۱۲۵	۱.۱.۶ نرخ جریان مذاب
۱۲۵	۲.۱.۶ گرانشی در مقابل نرخ برش
۱۲۷	۲.۶ قالبگیری تزریق
۱۲۷	۳.۶ اکستروژن
۱۲۷	۱.۳.۶ الیاف و رشته های بلند
۱۲۷	۲.۳.۶ اکستروژن فیلم
۱۲۷	۳.۳.۶ هم روزن رانی
۱۲۷	۴.۳.۶ نوارهای کشیده شده
۱۲۷	۵.۳.۶ اکستروژن ورق
۱۲۷	۶.۳.۶ لوله ها و تیوب ها

۱۳۷	۴.۶ قالب گیری دمشی و کششی دمشی
۱۳۹	۵.۶ شکل دهی حرارتی و شکل دهی تحت خلأ
۱۴۱	۶.۶ غلتک زنی (ورقه سازی)
۱۴۱	۷.۶ قالبگیری چرخشی
۱۴۳	۷ فرایند تکمیلی و مونتاژ
۱۴۳	۱.۷ اتصال
۱۴۳	۱.۱.۷ جوشکاری
۱۴۶	
۱۴۷	۲.۱.۷ اتصال با حلال
۱۴۷	۳.۱.۷ اتصال با چسب
۱۴۸	۴.۱.۷ قابلیت درزگیری
۱۴۸	۲.۷ ماباز و تو
۱۴۸	۱.۷ ماشین بری
۱۴۹	۲.۲.۷ اتصالات
۱۴۹	۳.۲.۷ اتصالات مکانیکی
۱۵۰	۳.۷ تزئین کردن
۱۵۱	۱.۳.۷ قابلیت رنگ پذیری چاپ
۱۵۱	۲.۳.۷ فلزنشانی و آبکاری
۱۵۲	۳.۳.۷ نقاشی رنگ و روغن روی فلز
۱۵۲	۴.۷ دلایل شکست
۱۵۴	۵.۷ مسائل مربوط به توسعه محصول
۱۵۴	۱.۵.۷ انتخاب ماده
۱۵۵	۲.۵.۷ طراحی
۱۵۵	۳.۵.۷ فرایند کردن و مونتاژ
۱۵۶	۴.۵.۷ کارایی در زمان مصرف