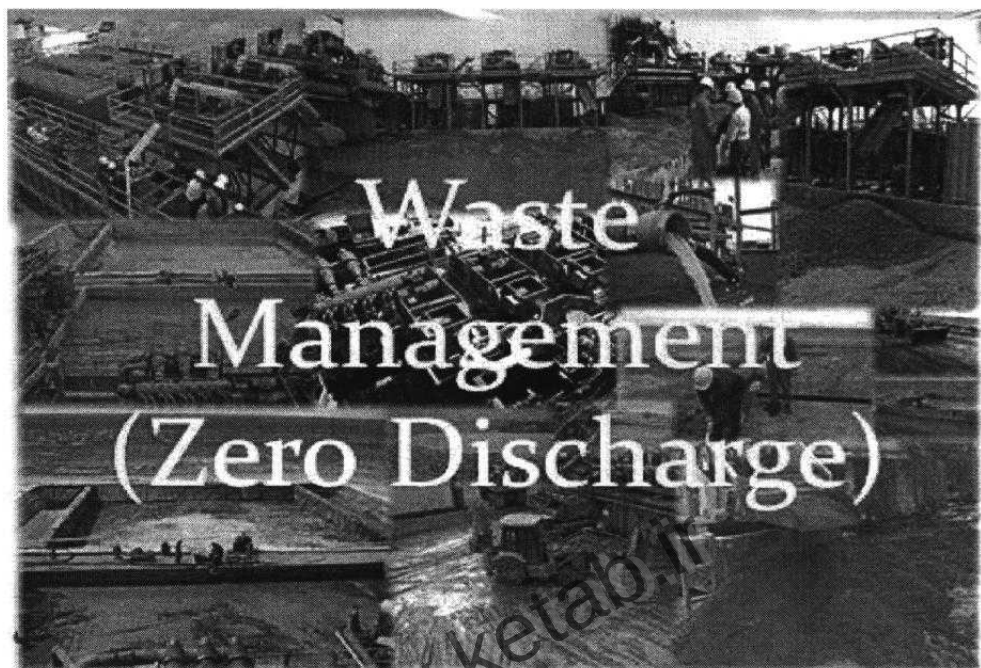




کنترل جامدات
و مدیریت پسماند سیال حفاری

تالیف و گردآوری:

احمد بهرامی عیسی آبادی و مهدی شریفی

سرشناسه	بهرامی عیسی آبادی، احمد، ۱۳۴۶ -
عنوان و نام پدیدآور	کنترل جامدات و مدیریت پسماند سیال حفاری/تالیف و گردآوری احمد بهرامی عیسی آبادی و مهدی شریفی.
مشخصات نشر	تهران: کلیدپژوه، ۱۳۹۹.
مشخصات ظاهری	۴۴۷ ص.
شابک	978-622-681215-3
وضعیت فهرست نویسی	فیپا
یادداشت	کتابنامه.
موضوع	گل حفاری
موضوع	Drilling muds
موضوع	چاه‌های نفت -- حفاری
موضوع	Oil well drilling
موضوع	چاه‌های نفت -- حفاری -- وسایل و تجهیزات
موضوع	Oil well drilling -- Equipment and supplies
شناسه افزوده	شریفی، مهدی، ۱۳۶۱ -
رده بندی کنگره	TN۸۷۱/۲۷
رده بندی دیویی	۶۲۲/۳۳۸۱
شماره کتابشناسی ملی	۶۱۲۴۰۸۰

کنترل جامدات و مدیریت پسماند سیال حفاری

تالیف و گردآوری: احمد بهرامی عیسی آبادی و مهدی شریفی

ناشر مجوز: تهران، کلیدپژوه

نوبت چاپ: اول، ۱۳۹۹

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۶۸۱۲-۱۵-۳

تیراژ: ۱۰ جلد

قیمت: ۶۵۰۰۰ تومان

آدرس: میدان انقلاب، خ آزادی، کوچه مهرناز، ساختمان ۱۱۰، نیم طبقه اول، ۶۶۱۲۲۹۸۵

مسئولیت صحت مطالب و پاسخگویی به شکایت‌های حقوقی و معنوی کتاب بر عهده مولف می باشد.

کلیه حقوق برای مولف محفوظ است.

فصل اول: مدیریت پسماند سیال حفاری

مقدمه.....	۱
تاریخچه عملیات کنترل جامدات و مدیریت پسماند.....	۲
مبانی مدیریت پسماند حفاری.....	۴
فاز جامد سیالات حفاری.....	۷
اهداف از استقرار تجهیزات کنترل جامدات سیال حفاری.....	۷
تصفیه سیال حفاری.....	۸
مواد عمده تشکیل دهنده سیالات حفاری.....	۲۱
سیستم چرخشی سیال حفاری.....	۲۱
طرز تهیه برخی از سیالات حفاری.....	۲۱
ارتباط مستقیم خصوصیات سیال و مدیریت پسماند حفاری.....	۲۵
روش‌های مختلف در کاهش حجم پسماند بر روی دستگاه‌های حفاری.....	۳۰
بازدید اولیه و تحویل گرفتن محوطه چاه از کارفرما.....	۳۳
ارائه پیشنهاد فنی عملیات.....	۳۵
استقرار 5S؛ بر عملیات مدیریت پسماند دستگاه‌های حفاری.....	۳۶
نصب تجهیزات در محل استقرار جدید دستگاه حفاری.....	۴۱
حوضچه‌های مدیریت پسماند حفاری.....	۴۵
انواع حوضچه‌های مدیریت پسماند.....	۴۷
انواع چاه‌های نفت و گاز.....	۵۹
تکنیک‌های حفاری برای کاهش سیالات حفاری مورد نیاز.....	۶۲
حفاری با فشار هوا (Pneumatic Drilling).....	۶۲

۶۴	پیشنهاد فنی کنترل پسماند حفاری جهت حفرخفrehای ۲۶، ۱۷ ۱/۲، ۱۲ ۱/۴ و ۸ ۱/۲
۶۴	برنامه مدیریت پسماند حفاری خفreh ۲۶ اینچ
۶۶	برنامه مدیریت پسماند حفاری خفreh ۱۷ ۱/۲ اینچ
۶۸	مدیریت محل دفن کندهها
۷۰	نکات مهم جهت بهبود شرایط عملیات
۷۲	حفاری خفreh ۱۲ ۱/۴ اینچ باسیستم مدیریت پسماند
۷۴	شرح کار قبل از راندن جداری ۵/۸ اینچ
۷۴	عملیات راندن جداری ۵/۸ اینچ
۷۴	عملیات پس از راندن جداری ۵/۸ اینچ
۷۵	عملیات جایگزینی سیال سبک با سیال درون حلقه
۷۶	ساخت سیال روغنی
۷۶	ارائه گزارشات عملیاتی
۷۹	نحوه انجام محاسبات تعیین مقدار جامدات تولیدی
۸۱	اهداف عملیات پایدارسازی و تثبیت پسماندها
۸۵	شرح عملیات اجرایی روش تثبیت و پایدارسازی
۸۵	مراحل فرایند
۸۸	روشهای رایج در مدیریت پسماند و سیال حفاری
۹۰	محاسبه حجم پسماندها
۹۲	جابجایی سیالات حفاری Mud displacement
۹۲	مدیریت سیالات در حین جابجایی سیال
۹۵	سیمانکاری و عملیات کنترل پسماند حفاری
۹۶	اقدامات ضروری در حین عملیات و بعد از عملیات سیمانکاری
۹۷	ماشین آلات کنترل پسماند سیال حفاری (عملیات انتقال کندههای حفاری)

۱۰۳.....	هوادهی به پسماند سیال حفاری
۱۰۶.....	هیدروکربن ها
۱۰۸.....	نحوه ساخت سیال روغنی
۱۰۹.....	مضرات آلودگی های هیدروکربوری خاک
۱۱۰.....	استفاده از روش های حرارتی جهت امحاء سیالات و کنده های روغنی
۱۱۱.....	مواد شیمیایی مدیریت پسماند حفاری
۱۱۴.....	طرز تهیه سدیم سیلیکات
۱۱۴.....	کاربرد سدیم سیلیکات در عملیات حفاری
۱۱۴.....	اطلاعات ایمنی مواد شیمیایی مدیریت پسماند (MSDS)
۱۱۹.....	روش های مقابله با آتش سوزی
۱۲۵.....	مشاهده قوانین OSHA برای استفاده از دستگاه تنفس مصنوعی
۱۲۹.....	معرفی خطرات / اطلاعات سم شناسی
۱۳۲.....	تثبیت نهایی کنده های تولید شده
۱۳۳.....	آب زدایی یا DEWATERING OPERATION
۱۳۸.....	کاربردها و اهداف
۱۳۹.....	جزئیات تجهیزات و مواد مورد نیاز
۱۳۹.....	خطرات
۱۳۹.....	روش کاربردی عملیات آب زدایی (Dewatering)
۱۴۲.....	استفاده از آب بازیافتی از عملیات آب زدایی
۱۴۵.....	معیارها
۱۵۲.....	در ارتباط با دیافراگم پمپ ها
۱۵۳.....	در ارتباط با پمپ های کف کش
۱۵۴.....	در ارتباط با ماینو پمپ ها

۱۶۰.....	سایر روش‌های تصفیه پساب
۱۶۳.....	نقش PH در سیال حفاری
۱۶۴.....	مواد کنترل کننده کلسیم.....
۱۶۵.....	آلودگی نمک‌ها
۱۶۵.....	وظایف نمک در سیالات حفاری
۱۷۱.....	اثرات زیست محیطی فلزات سنگین موجود در سیال حفاری حفاری
۱۷۶.....	هرزروی (LOST).....
۱۷۶.....	علائم هرزروی
۱۷۷.....	تکنیک‌های مرسوم جهت جلوگیری از هرزروی
۱۷۷.....	علل بروز هرزروی
۱۸۱.....	بهترین روش برای تمیز نگاه داشتن چاه
۱۸۳.....	روش‌های بدست آوردن میزان هرزروی
۱۸۵.....	وظایف کارشناس سیال حفاری در هنگام وقوع هرزروی
۱۸۸.....	تکنیک‌های استفاده از LCM در هرزروی
۱۹۰.....	نگاهداشت پسماند بر روی دستگاه‌های حفاری
۱۹۲.....	جایگزینی سیالات (Mud Displacement).....
۱۹۵.....	علائم فوران
۱۹۷.....	معیارها و شاخص‌های انتخاب محل دفن کنده‌های حفاری
۲۰۵.....	تحويل نهایی چاه
۲۱۱.....	معرفی انواع سیستم‌های دفع حرارتی.....
۲۱۷.....	اصول تزریق پسماندهای حفاری در چاه‌های نفت و گاز
۲۱۸.....	معرفی سیستم تزریق پسماندهای حفاری
۲۳۰.....	ارزیابی‌های زمین‌شناسی تزریق ایمن

حرکت دوغاب و ته‌نشینی ذرات در فرایند ۲۲۴

ارزیابی و رفع تیرگی آب مورد استفاده در دکل‌های حفاری ۲۲۸

فصل دوم: آزمایشات مدیریت پسماند سیال حفاری

پارامترهای مهم در فرایند تصفیه آب ۲۳۴

مراحل فرایند تثبیت کننده‌ها ۲۳۷

روش جکسون برای تعیین کدورت سیالات ۲۳۸

شرح آزمایش اندازه‌گیری درصد آب، نفت و مواد جامد سیال حفاری (ریتورد کیت) ۲۴۱

عوامل موثر ۲۴۵

مبانی تئوریک ۲۴۶

نتیجه‌گیری ۲۵۲

آزمایش سنجش ذرات معلق: (suspended solid) ۲۵۵

آزمایش سنجش سختی آب (Ca - Mg) (روش ۸۰۳۰) ۲۵۶

آزمایش نیترات: (روش ۸۰۳۹) ۲۵۸

آزمایش سولفات: (روش ۸۰۲۱) ۲۵۹

آزمایش نمک در سیال حفاری پایه آبی ۲۶۳

آزمایش کلسیم ۲۶۴

آزمایش سنجش ذرات معلق (Suspended solid) ۲۶۶

آزمایش سنجش سختی آب (Ca-Mg) ۲۶۷

باقی ماندن EDTA یا EGTA ۲۶۸

آزمایش نیترات ۲۶۹

آزمایش سولفات ۲۷۱

آزمایش آلومینیوم ۲۷۲