

۲۰۷۰۲۴۷

اسلامی تعمیر

اهمیت تعمیر و نگهداری در کارخانجات
ریسندگی و بافندگی

مؤلف:

فرزین حاتمی میری



جمهوری اسلامی ایران

وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی

سجش دئش

انتشارات

تأسیس ۸۷۱۸

سرشناسه	:	حاتمی میری فرزین ۱۳۴۷ -
عنوان و نام پدیدآور	:	اهمیت تعمیر و نگهداری در کارخانجات ریسندگی و بافندگی / مولف فرزین حاتمی میری.
مشخصات نشر	:	تهران : گروه آموزشی مدرس: سنجش و دانش، ۱۳۹۸.
مشخصات ظاهری	:	۷۲ ص.
شابک	:	۹۷۸-۶۲۲-۲۱۶-۳۲۳-۵
وضعیت فهرست نویسی	:	ف
موضوع	:	نسب -- ماشین آلات -- نگهداری و تعمیر
موضوع	:	Textile machinery -- Maintenance and repair
رده بندی کنگره	:	TS۱۵۲۵
رده بندی دیویی	:	۰۲۸/۶۷۷
شماره کتابشناسی ملی	:	۵۷۳۷۵۸۲

عنوان: اهمیت تعمیر و نگهداری در کارخانجات ریسندگی و بافندگی

مولف: فرزین حاتمی میری

ناشر: انتشارات سنجش و دانش

نوبت چاپ: اول ۱۳۹۸

صفحه آرای: مهدیه مخبری

طراح جلد: مهتاب دوستی

ناظر: نسرين خانی

تیراژ: ۵۰۰ نسخه

«کلیه حقوق برای مؤلف محفوظ است»

بهاء: ۲۵۰۰۰۰ ریال

باز و نشر: تهران، ملارد، مارلیک، بلوار هفت تیر، مجتمع تجاری اداری امیر، آکادمی تخصصی دکتری تلفن تماس: ۰۲۱-۶۵۱۴۰۰۲۷

تهران، خیابان انقلاب، خیابان دانشگاه، پلاک ۱۲۶، وب سایت: www.sanjesh.ir پست الکترونیک: ketab.sanjesh@gmail.com

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	فصل اول
۲	مقدمه
۷	مدل تحلیلی
۱۰	نگهداری
۱۰	تعمیرات
۱۰	تعمیرات و نگهداری جامع
۱۱	نظام تعمیرات و نگهداری جامع
۱۲	فصل دوم:
۱۲	ادبیات تحقیق
۱۳	نظام تعمیرات نگهداری
۱۳	تاریخچه تعمیرات و نگهداری
۱۴	از نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه تا نگهداری و تعمیرات بهره‌رور فراگیر
۱۷	مراحل پیشرفت نت
۱۸	اصول تعمیرات و نگهداری
۱۸	وظایف تعمیرات و نگهداری
۱۹	تعمیرات نگهداری جامع چگونه عمل می‌نماید:
۲۲	زیان‌های ناشی از عدم وجود سیستم‌های مناسب نت در کارخانجات ایران
۲۲	علل وجود نارسائی در امور نگهداری و تعمیرات در کارخانجات ایران
۲۴	مثال‌هایی از اثر بخشی تعمیرات نگهداری جامع
۲۵	به حداکثر رسانیدن اثربخشی تجهیزات
۲۸	ترو تکنولوژی
۳۰	ارتباط بین تعمیرات نگهداری جامع، ترو تکنولوژی و پشتیبانی‌های فنی
۳۲	شرایط فعلی نگهداری و تعمیرات در صنایع ایران

۳۵	روش های نگهداری و تعمیرات
۳۵	نگهداری و تعمیرات به منظور بهبود
۳۸	نگهداری و تعمیرات اصلاحی
۳۹	نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه
۴۲	اجزاء یک سیستم برنامه ریزی و تعمیرات
۴۳	سازماندهی و مدیریت فعالیت های نگهداری و تعمیرات
۴۴	هزینه های نگهداری و تعمیرات
۴۶	حد بهینه و نگهداری و تعمیرات
۴۸	تئوری هزینه در مدل LCC
۴۹	کیفیت
۵۰	اندازه گیری اثربخشی
۵۰	دلیل اندازه گیری اثربخشی
۵۱	اندازه گیری اثربخشی تجهیزات
۵۲	مروزی بر برنامه استقرار و تکامل تعمیرات نگهداری
۵۲	بهبود و ارتقاء اثربخشی تجهیزات
۵۴	نگهداری و تعمیرات خود ساخته و مستقل توسط بهره برداران
۵۴	یک برنامه ساختار یافته توسط بخش نت کارخانه
۵۴	آموزش به منظور ارتقاء مهارت های بهره برداری و نت
	یک برنامه پیش دس برای مدیریت بر تجهیزات که از بروز مشکلات و مسائل در زمان راه اندازی کارخانه یا ماشین
۵۵	آلات جلوگیری نماید
۵۵	انگیزه در تغییرات و نگهداری
۵۵	ارتقاء انگیزه
۵۶	خلاصه بخش اول
۵۶	تاریخچه تأسیس کارخانه
۵۷	معرفی امکانات و سالن های مختلف موجود در کارخانه
۵۸	بررسی قسمت های مختلف تولید و انبار مواد اولیه و محصول
۵۹	واحد رنگرزی

- ۶۰..... واحد ریسندگی
- ۶۰..... انبار نخ
- ۶۰..... سالن بافندگی
- ۶۱..... سالن مقدمات
- ۶۱..... مقدمات و بافندگی
- ۶۲..... انبار یدکی و تأسیسات
- ۶۳..... واحد پشت پاکتی و تکمیل
- ۶۳..... واحد بسته بندی و کنترل نهایی
- ۶۴..... انبار محصول
- ۶۵..... بررسی مراکز نگهداری و تعمیر (نت)
- ۶۵..... ضوابط خرید لوازم یدکی، عمومی، آب و دو شاخه چهار ماه و عادی صورت می گیرد
- ۶۶..... شرایط موثر و مرتبط در سوابق تجهیزاتی، دستگاه ها
- ۷۱..... علل عدم اجرا فعالیت های نت
- ۷۲..... خلاصه فصل دوم