

مدیریت عملیات لاندی های صنعتی

میثم جوادی
حمیدرضا فیروزه



۱۳۹۸

سرشناسه	: سوگارد، استین Søgaard, Steen
عنوان و نام پدیدآور	: مدیریت عملیات لاندري های صنعتی / نویسنده استین سوگارد؛ مترجمین میثم جوادی، حمیدرضا فیروزه.
مشخصات نشر	: تهران: نارون دانش، ۱۳۹۸.
مشخصات ظاهری	: ۴۲۷ص.
شابک	: 978-622-6924-04-7
وضعیت فهرست نویسی	: فیا
یادداشت	: Laundry operations. : عنوان اصلی
موضوع	: لباس شویی و اتو کشی -- صنعت و تجارت Laundry industry
موضوع	: لباس شویی و اتو کشی Laundry
شناسه افزوده	: جوادی، میثم، ۱۳۶۳ - ، مترجم
شناسه افزوده	: فیروزه، حمیدرضا، ۱۳۶۲ - ، مترجم
رده بندی کنگره	: HD۹۹۹۹
رده بندی دیویی	: ۳۳۸/۴۷۶۴۸۱
شماره کتابشناسی ملی	: ۵۸۰۵۴۲۵

آدرس: میدان انقلاب اسلامی، خیابان کارگر شمالی، خیابان نصرت شرقی، پلاک هفتاد و دو، واحد یک شماره تماس: ۰۲۱۶۶۹۳۲۲۴ و ۰۲۴۰۱۳۷۰۴ آدرس الکترونیکی: narvan.pub@gmail.com آدرس سایت: www.narvan.pub.com	
--	---

عنوان کتاب: مدیریت عملیات لاندري های صنعتی
نویسنده: استین سوگارد
مترجمین: میثم جوادی و حمیدرضا فیروزه
صفحه آرا: اکرم ملک نژاد
طراح جلد: الویرا صیامی
ناشر: انتشارات نارون
شمارگان: ۱۰۰۰ نسخه
نوبت چاپ: اول - ۱۳۹۸
قیمت: ۵۰۰۰۰ تومان
ISBN: 978-622-6924-04-7

فهرست مطالب

پیشگفتار ۹

بخش اول: رختشوی خانه و روز کاری آن

۱- خاستگاه رختشویی صنعتی	۱۳
۱-۱ اولین رختشویی صنعتی	۱۳
۲-۱ مسیر صنعتی شدن	۱۶
۳-۱ اثر ریز	۱۹
۴-۱ رختشویی امروزی	۲۲
۴-۱-۱ قابت	۲۲
۴-۱-۲ صنایع رختشویی از دیدگاه جهانی	۲۴
۴-۱-۳ ذی‌نفعان این صنعت	۲۷
۲- صنعت رختشویی امروزی	۳۱
۱-۲ عملکرد و اهداف رختشویی	۳۱
۲-۲ شرایط رختشویی	۳۳
۳-۲ یک واحد رختشویی صنعتی چه می‌کند؟	۴۰
۳- عملیات رختشویی	۴۷
۱-۳ تفاوت بین کوتاه‌مدت و بلندمدت	۴۷
۲-۳ کدام تقاضا و تقاضای چه کسی؟	۴۹
۳-۳ روابط موجود در عملیات رختشویی	۵۹
۴-۳ وظایف در یک واحد رختشویی	۶۷
۴- محصول	۸۷
۱-۴ انواع منسوجات و ویژگی‌های آن	۸۷
۱-۴-۱ الیاف طبیعی	۹۷
۱-۴-۲ الیاف مصنوعی	۱۰۳
۱-۴-۳ طراحی و تولید منسوجات	۱۰۶
۲-۴ انواع کیفی و نحوه از بین بردن آن	۱۰۸

۵- چیدمان و سازمان دهی ۱۱۹

۱-۱-۵ مکانیزه شدن محیط کار ۱۱۹

۱-۱-۵ سیستم انبار نگهداری اولیه ۱۲۱

۱-۱-۵ مرتب سازی ورودی ها ۱۲۲

۱-۱-۵ حمل و نقل داخلی و انبار دسته بندی شده ۱۲۷

۱-۱-۵ شست و شو ۱۳۰

۱-۱-۵ آب گیری ۱۵۷

۱-۱-۵ حمل و نقل بین آب گیری و خشک کردن ۱۶۳

۱-۱-۵ خشک کردن ۱۶۵

۱-۱-۵ حمل و نقل در رسیدگی های پس از شست و شو ۱۷۰

۱-۱-۵ انبار کردن مواد در سمت تمیز ۱۷۱

۱-۱-۵ جداسازی و تکمیل دادن ۱۷۳

۱-۱-۵ انبار کردن بکمه ها در سمت تمیز ۱۷۵

۱-۱-۵ پر کردن فیدر، اتوماسیون و تانک ۱۷۶

۱-۱-۵ پرداخت نهایی ۱۸۸

۱-۱-۵ تازدن ۱۹۵

۱-۱-۵ سایر فرآیندهای اضافی ۱۹۹

۱-۱-۵ مرتب سازی خروجی ها، بسته بندی و لگاف پیچی ۱۹۹

۲-۲-۵ تدارکات واحد رخت شویی ۲۰۰

۲-۲-۵ آب ۲۰۰

۲-۲-۵ بخار ۲۱۴

۲-۲-۵ مواد شیمیایی ۲۱۹

۳-۳-۵ کار و سازمان دهی آن ۲۳۶

۱-۳-۵ تصمیمات کوتاه مدت ۲۴۰

۲-۳-۵ پیش شرط هایی برای سازمان دهی کار ۲۴۱

۳-۳-۵ سازمان دهی کار ۲۴۴

۴-۳-۵ فهرست مواد اولیه (BOM) ۲۵۳

۶- استراتژی های عملیاتی ۲۶۳

۱-۶ ویژگی های یک پاسخ خوب ۲۶۷

۲-۶ برنامه ریزی تولید در کوتاه مدت ۲۷۱

۲۷۵.....	۶-۳ شاخص های کلیدی و نقاط اندازه گیری
۲۷۹.....	۷- رخت شویی فردا
۲۸۰.....	۷-۱ بازارها
۲۸۲.....	۷-۲ فرآیندها
۲۸۷.....	۷-۳ تأمین کنندگان

بخش دوم: تولید در رختشوی خانه

۳۰۲.....	۸-۱-۱. بان محصولات
۳۰۷.....	۸-۲-۱. راه ردهای عملیات (II)
۳۱۱.....	۸-۳-۱. ویژگی های یک راه حل خوب
۳۱۴.....	۸-۴-۱. نرم های ترکیب محصولات
۳۱۷.....	۸-۵-۱. شاخص ها و تقارن اندازه گیری کلیدی (II)
۳۲۹.....	۹- تکنیک های تولید در رخت شویی
۳۳۰.....	۹-۱-۱. زمان
۳۳۶.....	۹-۲-۱. برنامه ریزی و بهینه سازی
۳۴۲.....	۹-۳-۱. شکل های تولید
۳۴۵.....	۹-۴-۱. ظرفیت ها
۳۵۰.....	۹-۵-۱. گلوگاه ها و جریان محصول
۳۶۱.....	۹-۶-۱. تخصیص نیرو
۳۶۶.....	۹-۷-۱. میزان مصرف و جریان محصول
۳۶۷.....	۹-۸-۱. بافرها
۳۷۵.....	۹-۹-۱. انبار موجودی
۳۸۴.....	۹-۱۰-۱. واحد رخت شویی خوب
۳۸۶.....	۹-۱۱-۱. استراتژی خرید
۳۸۹.....	۱۰-۱. بقای واحد رخت شویی
۳۹۰.....	۱۰-۱-۱. رشد اقتصادی واقعی
۳۹۷.....	۱۰-۲-۱. موفقیت در فرآیندهای سازمان دهی مجدد
۴۰۳.....	۱۱- فهرست اصطلاحات

پیشگفتار

این کتاب به عنوان یک مقدمه برای تمامی افراد درگیر در فرایندهای رختشویخانه‌های صنعتی به منظور درک شرایط شستشوی صنعتی، روش‌ها و فرایندها و بهینه‌سازی آن‌ها نوشته شده است. هدف کتاب ارائه مقدمه‌ای جامع درباره تاریخ، توسعه و عملیات این صنعت و بررسی دقیقی در مورد چگونگی استفاده از تنوری‌ها، تکنیک‌ها و شیوه‌های شستشوی مدرن در فرایندهای رختشویخانه‌های صنعتی است.

این کتاب به دنبال ارائه نکات اساسی در مورد موارد مشخصی از فرایندهای شستشوی صنعتی نیست بلکه به طور کلی در مورد عملیات لباسشویی، شرایط، رابطه رختشویی با بازار و محیط بازار و شرح وظایف مرتبط با برنامه ریزی آن است. تأکید اصلی کتاب بر روی این است که کجا و چرا هر ماشین، فرآیند و روش باید استفاده شود نه اینکه یک ماشین از نظر فنی چگونه کار کرده و عملیات مرتبط را انجام می‌دهد.

محتوای کتاب برای هم حالت خودآموز، هم آموزش، و هم مرجع طراحی شده است. بخش اول کتاب به گونه‌ای طراحی شده است که معرفی‌ای از رختشویخانه‌های صنعتی برای افرادی که با این صنعت آشنایی ندارند را ارائه می‌دهد و از این طریق نقش مقدمه و معرفی را خواهد داشت. بخش دوم به صورت تخصصی درباره جزئیات فرایندهای شستشوی صنعتی منسوجات که برای عملیات، برنامه‌ریزی و کنترل موجودی ضروری است، تمرکز می‌کند.

به طور کلی، منابع و مستندات بسیار کمی درباره فرایندهای لباسشویی صنعتی از لحاظ اسناد تاریخی، علم مواد، مهندسی، تکنولوژی تولید و روش‌شناسی وجود دارد و منابع آموزشی بسیار کمی وجود دارد که از سطوح پایه‌ای فراتر رفته باشند. بزرگ‌ترین بخش منابع موجود در این زمینه بیشتر به بررسی‌های تخصصی منسوجات و مواد شیمیایی شستشو پرداخته‌اند. بدین ترتیب، بخش زیادی از انتقال دانش در این زمینه از طریق کلامی یا اکتشافی اتفاق می‌افتد.