

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

تعمیرات

شناخت الزامات HSE در تعمیرات اساسی

تألیف:

مهندس محمد وطنی

(استادیار دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی گیلان)

مهندس رحید سیدلاری

(مدیر ایمنی)

مهندس زهرا پری

کارشناس بهداشت حرفه ای و ایمنی کار

مهندس غلامحسین پرمون

(مستول آموزش HSE شرکت نفت محمود اباد)

مجددته وفائی نژاد

(کارشناس ایمنی و بهداشت کار)



نشر فن آوران

عنوان و نام پدیدآور	تعمیرات (شناخت الزامات HSE در تعمیرات اساسی)/تالیف جواد وطنی....
مشخصات نشر	تهران: فن آوران، ۱۳۹۸.
مشخصات ظاهری	۱۰۶ ص: مصور (رنگی).؛ ۱۴/۵×۲۱/۵ س.م.
شابک	978-600-319-206-5
وضعیت فهرست نویسی	فیفا
یادداشت	تالیف جواد وطنی، وحید صیدلی، زهرا پروان، غلامحسین پرمون، محدثه وفائی
	نژاد
عنوان گسترده	تعمیرات (شناخت الزامات ایچ اس ای در تعمیرات اساسی).
موضوع	ایمنی صنعتی
موضوع	Industrial safety
موضوع	محیط کار -- پیش‌بینی‌های ایمنی
موضوع	Work environment -- Safety measures
موضوع	بهداشت صنعتی
موضوع	Industrial hygiene
شناسه افزوده	وطنی، جواد، ۱۳۶۲ -
رده بندی کنگره	۶۱۰
رده بندی دیویی	۶۳۳
شماره کتابشناسی ملی	۹۲۳۳۴



نشر فن آوران

تعمیرات (شناخت الزامات HSE در تعمیرات اساسی)

- مولف: جواد وطنی - وحید صیدلی - زهرا پروان - غلامحسین پرمون - محدثه وفائی نژاد
- نوبت چاپ: اول: ۱۳۹۸
- چاپ و صحافی: مرتب
- صفحه آرائی: فن آوران - مریم تنهایی
- شمارگان: ۵۰۰ نسخه
- شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۳۱۹-۲۰۶-۵

قیمت: ۱۵۰۰۰ تومان

انتشارات فن آوران: تهران، خیابان انقلاب، مقابل دانشگاه تهران، پاساژ فروزنده، شماره ۱۱۸

تلفکس: ۶۶۹۵۳۹۹۸ تلفن: ۶۶۹۷۵۱۸۲

WWW.FANAVARAN-PUB.COM Email: fanavaran2008ir@yahoo.com

این اثر، مشمول قانون حمایت مؤلفان و مصنفان و هنرمندان مصوب ۱۳۴۸ است، هر کس تمام یا قسمتی از این اثر را بدون اجازه مؤلف (ناشر) نشر یا پخش یا عرضه کند مورد پیگرد قانونی قرار خواهد گرفت.

پیشگفتار

ایمنی در هر محیط کاری یکی از اصول مهم است که عدم رعایت آن موجب بروز حوادث می شود. اولین نوع ایمنی، در عملیات است که شامل جوشکاری، کار در ارتفاع و ... می شود. دومین، ایمنی در سازمان است که محصورسازی، علایم هشدار، ایمنی انبار و ... را شامل می شود. سومین، ایمنی خود اشخاص در محیط کار است که شامل ضرورت استفاده از تجهیزات ایمنی می شوند.

بنیادین و ارزیابی ریسک تعمیرات و نگهداری در صنایع مختلف منجر به کاهش مخاطرات ایمنی و بهداشت شغلی مرتبط با تعمیرکاران، کاربران تجهیزات خواهد شد.

فعالیت نگهداری و تعمیرات در تمامی صنایع از جمله پالایشگاه ها، کارخانجات، مراکز خدماتی، فضا های اداری و ساختمان ها و ... کاربرد دارد و متناسب با نوع فعالیت انجام شده ریسک ها و مخاطرات متنوعی در این خصوص قابل شناسایی می باشد.

هدف از گردآوری این کتاب کمک به نگهداری و تعمیرات دستگاه ها و در نتیجه افزایش ایمنی در حین کار می باشد. امید است این مجموعه بتواند راهگشایی هرچند کوچک در این زمینه برای مخاطبان خود باشد.

فهرست مطالب

۷	فصل اول
۷	ایمنی در تعمیرات
۷	مطالبی که در این فصل مطالعه خواهید کرد
۷	سوالات که بعد از مطالعه پاسخ می دهید
۸	مقدمه
۸	۱- ایمنی در حین عملیات تعمیرات
۱۰	۱-۱- ایمنی در حین عملیات تعمیرات الکتریکی
۱۲	۱-۳- مقررات متفرقه امور ساختمان
۱۴	۱-۴- ایمنی در ماشین آلات و تجهیزات عملیاتی
۱۷	۱-۵- ایمنی در عملیات نگهداری و حفاری
۲۱	۱-۶- ایمنی در ساخت و دیوار کردن اسکلت های فیزی و بتنی
۲۲	۱-۷- ایمنی و مقررات وسایل دستبرد (داربست و نردبان)
۲۸	۱-۸- ایمنی در انبار کردن مواد آتش فشان و مصالح
۳۱	۱-۹- ایمنی در کار با بالابرهای سیار، سقفی، برجی
۳۵	۱-۱۰- ایمنی در عملیات جوشکاری و برشکاری
۳۸	۱-۱۱- ایمنی در عملیات تاسیسات و وسایل الکتریکی
۴۳	۱-۱۲- ایمنی وسایل و ماشین های برقی
۴۴	۱-۱۳- وسایل بیمشگیری و مبارزه با حریق
۴۸	۱-۱۴- امور بهداشتی
۵۰	۱-۱۵- قوانین رانندگی در سایت
۵۲	فصل دوم
۵۳	تعمیرات تجهیزات برقی
۵۳	مطالبی که در این فصل مطالعه خواهید کرد
۵۳	سوالات که بعد از مطالعه پاسخ می دهید
۵۳	مقدمه
۵۳	۲-۱- اهداف نگهداری پست
۵۴	۲-۲- نگهداری و تعمیرات ترانسفورماتور

۵۸	۳-۲-نگهداری UPS
۵۹	فصل سوم
۵۹	نگهداری الکترو موتور
۵۹	مطالبی که در این فصل مطالعه خواهید کرد
۵۹	سوالات که بعد از مطالعه پاسخ می دهید
۵۹	۳-۱-گریس کاری الکتروموتور
۶۱	۳-۲-پمپ ها
۶۳	۳-۲-۱-شرایط نگهداری در حالت نصب
۶۶	۳-۲-۲-هشدارهای بهره برداری
۶۶	۳-۲-۳-انصال پمپ به تجهیزات و یا لوپ فشار
۶۸	۳-۳-بهره برداری در مد هیدرولیک
۶۸	۳-۱-۲-۳-هشدار
۶۸	۳-۱-۳-مخزن هیدرولیک
۶۹	۳-۳-۳-اجاد آشدر هیدرولیک
۷۰	۳-۳-۴-شیر تنظیم غمتان
۷۲	۳-۴-آببندی محور
۷۳	۳-۵-آماده کردن مخلوط
۷۵	۳-۶-مونتاژ و دمونتاژ
۷۵	۳-۶-۱-دمونتاژ
۷۶	۳-۶-۲-مونتاژ
۷۶	۳-۷-ایمنی
۸۱	فصل چهارم
۸۱	ارت ابزار دقیق
۸۱	مطالبی که در این فصل مطالعه خواهید کرد:
۸۱	سوالات که بعد از مطالعه پاسخ می دهید
۸۲	مقدمه
۸۳	۴-۱-حفاظت کاتدی
۸۶	۴-۲-نگهداری و تعمیرات سیستم حفاظت کاتدی
۸۶	۴-۲-۱-نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه (PM)
۸۷	۴-۲-۲-بازرسی دوره ای اجزای سیستم

۸۸	۳-۴-ارزیابی سلامت عایقی و ایزولاسیون سازه
۸۹	۴-۴-تعمیرات و نگهداری برنامه ریزی نشده (EM)
۹۰	۴-۵-بستر آندی
۹۱	۶-۴-روش اندازه گیری پتانسیل، خطاهای اندازه گیری و راه های کاهش آنها
۹۱	۴-۶-۱-روش اندازه گیری پتانسیل
۹۱	۴-۶-۲-خطاهای اندازه گیری پتانسیل و راه های کاهش آن
۹۳	۴-۷-الکتروود مرجع (Half cell)
۹۳	۷-۱-۴-دقت الکتروود مرجع
۹۴	۲-۴-۱-۲-راه اندازی الکتروود مرجع
۹۴	۴-۷-۱-تست PT
۹۶	۴-۹-سیستم ارت در دقیق
۹۶	۱۰-۴-روش راهگزی مقاومت سیستم اتصال زمین
۹۸	۴-۱۱-تست مدل کثرتیغی صافه گیر
۹۹	۱۲-۴-تست مقاومت الکتریکی
۱۰۰	۱۳-۴-تست ظاهری تجهیزات باتری
۱۰۰	۱۴-۴-تست CT
۱۰۳	مطالعه آزاد
۱۰۳	کوره دما
۱۰۳	مطالبی که در این فصل مطالعه خواهید کرد
۱۰۳	سوالات که بعد از مطالعه پاسخ می دهید
۱۰۳	مقدمه
۱۰۳	۵-۱-هشدار های ایمنی کوره دما
۱۰۴	۵-۲-کالیبراسیون دستگاه