

کاربرد مهندسی صنایع در صنعت

www.ketab.ir

مؤلفان :

فرهاد امانی

حافظ خدایاری

سینا بوعلی

سرشناسه	امانی، فرهاد. ۱۳۶۶ -
عنوان و نام پدیدآور	کاربرد مهندسی صنایع در صنعت / مؤلفان فرهاد امانی، حافظ خدایاری، سینا بوعلی.
مشخصات نشر	تهران: مؤلفین طلایی، ۱۳۹۷.
مشخصات ظاهری	ص: ۷۶: مصور (رنگی)، جدول (بخش رنگی)، نمودار (بخش رنگی).
شابک	۹ - ۸۷۴ - ۲۴۸ - ۶۰۰ - ۹۷۸ : ۶۰۰۰۰ ریال
وضعیت فهرست‌نویسی	فیا
یادداشت	کتابنامه.
موضوع	مهندسی صنایع
موضوع	Industrial engineering :
موضوع	صنعت :
موضوع	Industries :
شناسه افزودن	خدایاری، حافظ، ۱۳۵۹ -
شناسه افزودن	بوعلی، سینا، ۱۳۶۲ -
رده‌بندی کنگره	۲۹۷ : ۸۱۸ الف / T ۵۶
رده‌بندی دیویی	۷۰/۴۱
شماره کتابشناسی ملی	۴۰۲۰۰۰

نام کتاب	کاربرد مهندسی صنایع در صنعت
ناشر	مؤلفین طلایی
مؤلفان	فرهاد امانی، حافظ خدایاری، سینا بوعلی
طراح جلد	سمیرا سبحانی
چاپخانه صحافی	حمزه‌ای
قطع	وزیری
نوبت چاپ	اول ۱۳۹۷
شمارگان	۱۰ نسخه
قیمت	۶۰,۰۰۰ ریال
شابک	۹ - ۸۷۴ - ۲۴۸ - ۶۰۰ - ۹۷۸ :



WWW.BOOKGOLDEN.IR

تهران - میدان انقلاب، مابین ۱۲ فروردین و منیری جاوید، خیابان شهید نظری
 پلاک ۱۳۰ - طبقه پنجم غربی. تلفن: ۶۶۹۵۰۵۳۲ - ۶۶۹۵۰۶۳۷؛ فکس: ۶۶۹۷۱۲۲۵

فهرست

۱	بخش ۱: نظام آراستگی 5S
۲	پیشینه
۴	S1
۵	S2
۶	S3
۷	S4
۸	S5
۱۰	بخش ۲: مدل‌های سرامدی سازمانی
۱۰	تاریخچه مدل‌های سرامدی سازمانی
۱۱	سطوح سرامدی EFQM
۱۲	مفاهیم محوری EFQM
۱۳	بخش ۳: FMEA
۱۴	انواع FMEA
۱۴	مراحل تهیه FMEA
۱۷	حالت خرابی بالقوه
۱۷	اثر بالقوه خرابی
۱۸	شدت
۱۹	وقوع
۲۰	عدد تشخیص
۲۱	RPN بدست آمده
۲۲	بخش ۴: SPC
۲۳	هدف از انجام SPC

۲۴	نمودار ثبت داده ها
۲۴	هیستوگرام
۲۵	نمودار پارتو
۲۵	نمودار ایشی کاوا - استخوان ماهی - فیش بن - علت و معلول
۲۶	نمودار تمرکز نقص
۲۶	نمودار پراکندگی
۲۶	نمودار هم بستگی
۲۷	نمودارهای کنترل: ابزارهایی برای کنترل فرایند
۳۱	بخش ۵: ممیزی
۳۱	اهداف و انگیزه‌ها، ممیزی
۳۱	انواع ممیزی از نظر موضوع
۳۲	انواع ممیزی از نظر ماهیت
۳۴	بخش ۶: تجزیه و تحلیل سیستم اندازه گیری
۳۴	کیفیت داده های اندازه گیری
۳۵	واژگان و تعاریف
۳۷	محاسبه ثبات
۳۸	محاسبه گرایش
۴۱	بخش ۷: ممیزی محصول به روش SQFE
۴۲	کنترل کیفیت جامع
۴۳	مزایای SQFE
۴۴	پیش نیازهای ممیزی محصول
۴۴	تحلیل نتیجه ممیزی

بخش ۸: تعریف پروژه	۴۶
تاریخچه مدیریت پروژه	۴۶
فرایند مدیریت پروژه	۴۷
رسم نمودار شکست فعالیت ها یا WBS	۴۸
ایجاد شبکه پروژه	۴۸
مراحل ایجاد شبکه پروژه	۴۸
بین نوالی فعالیتها (بسته های کاری)	۴۹
نوع وابستگی و ارتباط بین فعالیتها	۴۹
ترسیم شبکه پروژه	۵۰
بخش ۹: برنامه ریزی اولیه	۵۱
مراحل برنامه ریزی	۵۲
انواع استقرار ماشین آلات	۵۳
نگرش مفهومی به برنامه ریزی احتیاجات مواد (MRP I)	۵۶
اجزا و ارتباطات در MRPII	۵۷
برنامه ریزی منابع بنگاه	۵۸
بخش ۱۰: تعریف موجودی	۶۱
اهداف نگهداری کالا	۶۱
عوامل موثر در کنترل موجودی	۶۲
انواع سیستم های تولیدی	۶۳
هزینه نگهداری	۶۵