

ریختہ کرمی فلزات

Metal Casting

محمد مہدی

الہء حسین پور

سرشناسه
عنوان و نام پدیدآور : ریخته‌گری فلزات/ محمد چمنی، الهه حسین‌پور.
مشخصات نشر : تهران: الماس رهگشا، ۱۳۹۸.
مشخصات ظاهری : ۵۰ ص.: مصور (رنگی).
شابک : 978-622-6694-06-3 ۱۵۰۰۰۰ ریال
وضعیت فهرست نویسی : فیا
موضوع : ریخته‌گری
موضوع : Founding
شناسه افزوده : حسین‌پور، الهه، ۱۳۶۸ -
شناسه افزوده : Hosseinpour, Elahe
رده‌بندی دهکده : TS۲۳۰
رده‌بندی دیویی : ۶۷۱/۲
شماره کتابشناسی ملی : ۵۶۸۵۴۶۷



انتشارات الماس رهگشا

نام کتاب: ریخته‌گری فلزات
نویسندگان: محمد چمنی، الهه حسین‌پور
ناشر: الماس رهگشا
صفحه‌آرا: الهه حسین‌پور
شابک: ۳-۰۶ - ۶۶۹۴ - ۶۲۲ - ۹۷۸
قیمت: ۱۵۰۰۰ تومان
تیراژ: ۱۰۰۰ نسخه
نوبت چاپ: اول ۹۸

تلفن: ۰۲۱۴۴۴۳۱۴۷۷ - ۰۹۱۲۲۳۸۴۱۲۱

فهرست مطالب

۵.....	ریخته گری چيست (CASTING)
۱۰.....	قابليت‌ها و مزايای ريخته‌گری
۱۱.....	معایب ريخته‌گری
۱۱.....	مهم‌ترین روش‌های ريخته‌گری
۱۲.....	روش‌های ريخته‌گری
۱۳.....	مثال‌ها، بر کاربرد
۱۴.....	ريخته‌گری ماسه
۱۷.....	ماهیچه دان
۲۰.....	ملاحظات ريخته‌گری
۲۱.....	نکات مهم ريخته‌گری
۲۳.....	ريخته‌گری دوغابی
۲۶.....	تئوری لایه مضاعف و پتانسیل زتا
۲۷.....	قالب‌گچی
۲۸.....	مکانیزم‌های ريخته‌گری دوغابی
۱.....	ريخته‌گری تحت فشار
۳۱.....	معایب ريخته‌گری تحت فشار
۳۳.....	آزمایش‌های ماسه قالب‌گیری
۳۴.....	تعیین درصد رطوبت ماسه
۳۵.....	دستگاه مقاومت-سنج ماسه
۳۶.....	الک الکتریکی ماسه

- ۳۶ استحکام تر و خشک ماسه
- ۳۷ دستگاه نمونه ساز ماسه
- ۳۸ انجماد فلزات
- ۳۸ انجماد: فلز خالص
- ۳۸ منحنی سرد شدن
- ۳۹ انجماد: فلز خالص
- ۳۹ انجماد: بیشتر آلیاژها
- ۳۹ انجماد: آلیاژ یوتکتیک
- ۳۹ انتقال در سه مرحله اتفاق می افتد
- ۴۰ انقباض (انقباض از حالت مذاب به جامد)
- ۴۰ انقباض مجاری
- ۴۱ انجماد جهت دار - طراحی به
- ۴۱ انجماد جهت دار - استفاده از خاک کننده
- ۴۲ طراحی تغزیه
- ۴۳ انواع مدل
- ۴۳ نیروی رانش در طول پرشدن