

بازرسے رنگ و برسے عیوب آن

تالیف:

احسان ظہرابی



انتشارات رازنہان

۱۳۹۵

سرشناسه	: ظهورایی، احسان، ۱۳۶۲ -
عنوان و نام پدیدآور	: بازرسی رنگ و بررسی عیوب آن / احسان ظهورایی.
مشخصات نشر	: تهران: رازنهان، ۱۳۹۵.
مشخصات ظاهری	: ۱۳۷ص.
شابک	: ۹۷۸-۶۰۰-۴۴۸-۰۷۲-۷
وضعیت فهرست نویسی	: فیپا
موضوع	: رنگ سازی
موضوع	: Paint
موضوع	: رنگ سازی -- کنترل کیفی
موضوع	: Paint -- Quality control
موضوع	: رنگ سازی -- استانداردها
موضوع	: Paint -- Standards
موضوع	: پوشش های محافظ
موضوع	: Protective coatings
موضوع	: خوردگی
موضوع	: Corrosion and anti-corrosives
موضوع	: خوردگی کنترل
موضوع	: Corrosion control industry
رده بندی کنگره	: ۱۳۹۵ ب ۲ ظ ۲۵/ ۱
رده بندی دیویی	: ۶۶۷/۶
شماره کتابشناسی ملی	: ۴۴۹۰۰۵۷

آدرس: میدان انقلاب، اول جمال زاده جنب پله دانه شور، پلاک ۱۲، واحد ۲ شماره تماس: ۰۲۱۶۶۹۰۱۸۴۱ - ۰۹۱۲۳۳۰۰۴۹ آدرس الکترونیکی: raaznahanbook@gmail.com آدرس سایت: www.raaznahanbook.com	
--	--

که عنوان کتاب.....	بازرسی رنگ و بررسی عیوب آن
که مولف.....	احسان ظهورایی
که صفحه آرا.....	رضا کاوه
که طراح جلد.....	لیلا معصوم زاده
که ناشر.....	رازنهان
که شمارگان.....	۱۰۰۰ نسخه
که نوبت چاپ.....	اول ۱۳۹۵
که قیمت.....	۱۱۷۰۰ تومان
ISBN: 978-600-448-072-7	

فهرست مطالب

۱۳	فصل او : خوردگی و روش های جلوگیری از آن
۱۳	مقدمه
۱۵	الزامات طراحی
۱۶	مقدمه ای بر خوردگی فلزات
۱۶	تعریف خوردگی
۱۷	محیط های خورنده و عوامل مؤثر بر خوردگی
۱۷	انواع خوردگی
۱۹	خوردگی یکنواخت
۱۹	خوردگی گالوانیکی یا دو فلزی
۲۰	روش های جلوگیری
۲۱	اصول خوردگی
۲۲	خطوط لوله
۲۲	خوردگی خطوط اصلی انتقال
۲۳	اتصالات و ولوها
۲۳	خوردگی در سطح داخلی لوله ها
۲۵	خوردگی در سطح خارجی لوله ها
۲۷	فصل دوم: آشنایی با ساختار رنگ حفاظتی
۲۷	اصول فرمولاسیون و ساخت رنگ
۲۸	نقش رنگدانه ها در ساخت رنگ
۲۸	تعریف رنگ
۲۹	تعریف رنگدانه
۲۹	خصوصیات رنگدانه ها

۳۰	رنگ
۳۱	قدرت پوشاندگی رنگدانه‌ها
۳۲	شکل ذرات رنگدانه
۳۳	وزن مخصوص رنگدانه
۳۳	جذب روغن رنگدانه‌ها
۳۳	فعالیت شیمیایی
۳۳	پخش رنگدانه در رنگ
۳۴	مواد فعال کننده سطح
۳۵	جنبه‌های اقتصادی
۳۵	عملیات رنگ آمیزی
۳۶	رنگ آمیزی نبال در شرایط زیر انجام گیرد
۳۸	نگهداری، اختلاط و رقبت سازی رنگ
۳۹	نحوه اعمال رنگ
۳۹	اعمال رنگ بوسیله اسپری بدون هوا
۴۰	اعمال رنگ توسط برس رنگ آمیزی (دو مرحله)
۴۰	رنگ آمیزی با استفاده از غلطک
۴۱	اسپری با هوا
۴۱	تعمیر مناطق آسیب دیده
۴۲	نکات ایمنی در اعمال رنگ
۴۳	دسته بندی انواع رنگ‌ها و پوشش‌های آمیتیس
۴۳	پوشش‌های حفاظتی بر پایه رزین‌های اپوکسی
۴۳	رنگ رویه اپوکسی پلی آمین (دو جزئی)
۴۳	رنگ کولتار اپوکسی پلی آمید (دو جزئی)
۴۳	آستری زینک ریج اپوکسی پلی آمید (دو جزئی)
۴۴	پوشش‌های حفاظتی بر پایه رزین‌های پلی یورتان
۴۴	رنگ آلکید یورتان
۴۴	رنگ رویه پلی یورتان
۴۴	لاک پلی یورتان
۴۴	آستری زینک اتیل سیلیکات
۴۵	پوشش‌های صنعتی بر پایه رزین‌های وینیلی
۴۵	آستر واش پرایمر

- ۴۵..... رنگ رویه وینیلی
- ۴۵..... آستر وینیلی
- ۴۵..... پوشش‌های صنعتی بر پایه رزین‌های اکریلیک
- ۴۵..... رنگ اصلاح شده اکریلیک هواخشک
- ۴۶..... پوشش‌های حفاظتی بر پایه رزین‌های سیلیکونی
- ۴۶..... رنگ اکریلیک سیلیکونی
- ۴۶..... رنگ سیلیکونی مقاوم در برابر حرارت
- ۴۶..... رنگ رویه آلکید سیلیکون

۴۷..... فصل سوم: آماده سازی سطح و استانداردهای مربوطه

- ۴۷..... آماده سازی سطح
- ۴۹..... رنگ تمیزی در کارگاه سازنده
- ۵۱..... تجهیزات پاشش ذرات ساینده
- ۵۱..... انواع آماده سازی سطح برای رنگ آمیزی
- ۵۲..... آماده سازی با استفاده از تجهیزات مکانیکی
- ۵۲..... آماده سازی دستی
- ۵۳..... آماده سازی سطح به روش پاشش ماسه با هوای فشرده
- ۵۳..... عوامل موثر در انتخاب ذرات پاشش
- ۵۴..... مواردی که در سنبلاست باید مدنظر قرار گیرند
- ۵۵..... آماده سازی سطح به روش شات بلاست
- ۵۷..... آماده سازی با استفاده از تجهیزات شیمیایی
- ۵۷..... آماده سازی حلالی
- ۵۷..... اسیدشویی
- ۵۸..... آماده کردن به روش تمیز کردن با شعله
- ۵۸..... تمیزی سطح و هدف از آن
- ۵۹..... اهمیت آماده سازی سطح
- ۶۰..... مواد ساینده
- ۶۱..... اندازه
- ۶۱..... شکل
- ۶۲..... بررسی دیگ ماسه
- ۶۳..... فشار کار دستگاه

۶۴	 استانداردهای درجات آماده سازی سطح
۶۵	 فصل چهارم: استاندارد مهندسی برای رنگ ها
۶۵	 تکنولوژی ساخت
۶۷	 سیستم های رنگ
۶۷	 استاندارد مهندسی برای رنگ ها
۶۷	 دامنه و زمینه کاربرد
۶۸	 استانداردهای مرجع
۶۸	 (انجمن امر آب آمریکا) AWWA
۷۰	 تعاریف
۷۰	 چسبندگی رنگ به سطح پایه
۷۱	 الزامات
۷۱	 عمومی
۷۱	 آماده سازی سطح
۷۱	 تمیزکاری به روش بلاست
۷۳	 اعمال رنگ
۷۳	 الزامات کاربرد رنگ
۷۴	 استاندارد رنگ آمیزی
۷۵	 جدول رنگ
۷۸	 بازرسی
۷۹	 تست و کنترل کیفی
۷۹	 ضخامت سنجی
۸۰	 تست میزان تخلخل
۸۱	 تست چسبندگی
۸۲	 وظایف تأمین کننده / سازنده رنگ
۸۳	 فصل پنجم: عیوب رنگ
۸۵	 بخش اول
۸۵	 انبار داری در دمای بالا
۸۶	 ته نشینی و رسوب رنگ
۸۷	 رویه بستن
۸۸	 ابری شدن ورنه ها و لاک های شفاف

- ۸۸.....تجمع پیگمنت ها
- ۸۹.....افت ویسکوزیته در حلال های پایه آبی
- ۹۰.....بخش دوم
- ۹۱.....عدم چسبندگی کافی
- ۹۲.....ناول زدگی
- ۹۳.....لکه گذاری آب
- ۹۳.....افزایش ویسکوزیته
- ۹۳.....کاهش ویسکوزیته
- ۹۴.....ایجاد حباب
- ۹۴.....دیده شدن اثر سمباده
- ۹۵.....کرب، رشد قارچ
- ۹۵.....گسیختگی فیلم، ترک خوردن
- ۹۶.....قلم خوری بد
- ۹۶.....ایجاد حفره و آسیب چشم ماهی
- ۹۸.....باز شدگی رنگ
- ۹۹.....شره کردن
- ۱۰۲.....سفیدک زدن
- ۱۰۳.....رنگ پس دادن
- ۱۰۴.....شناور شدن رنگدانه ها
- ۱۰۵.....پشت پوشی کم
- ۱۰۵.....اسپری کردن بیش از حد
- ۱۰۶.....حباب و باقی ماندن هوا در عمق رنگ
- ۱۰۷.....پوست پرتقالی شدن
- ۱۱۰.....روش پروفایلمتری
- ۱۱۰.....حفره زایی
- ۱۱۲.....سوراخ شدگی
- ۱۱۳.....غبار اسپری
- ۱۱۵.....ذرات خارجی در فیلم رنگ
- ۱۱۷.....بخش سوم
- ۱۱۷.....سوزنی شدن، سوراخ شدن، جوشیدگی

۱۱۸.....	اثر بتونه و اثر سمیاده کاری
۱۱۹.....	پخت ناقص و ناکافی
۱۱۹.....	کند خشک شدن
۱۲۰.....	انعطاف پذیری
۱۲۱.....	ترکچه‌های ناشی از گاز
۱۲۲.....	زرد شدگی پس از کوره
۱۲۳.....	افت براقیت
۱۲۴.....	کم خوردگی لایه
۱۲۵.....	تصاویر
۱۳۲.....	اصطلاحات و تعاریفات
۱۳۳.....	استانداردهای رنگ
۱۳۵.....	مراجع و استانداردها
۱۳۷.....	منابع و مراجع