



سازمان جهانی گمرک

یادداشت‌های توضیحی

۲۰۱۲

سیستم ماده یک شده توصیف و کدگذاری کالا

به روز رسانی شده تا اجلاس ۵۳ (مارس ۲۰۱۴)

تألیف و ترجمه:

موسسه مطالعات و پژوهش‌های گمرک و تجارت

جلد هشتم

قسمت پانزدهم الی شانزدهم

فصل هشتاد و دوم الی هشتاد و چهارم



انتشارات

تجارت بین الملل

عنوان و نام پدیدآور	یادداشت‌های توضیحی ۲۰۱۲ سیستم هماهنگ‌شده توصیف و کدگذاری کالا : - [سازمان جهانی گمرک] : تدوین و ترجمه موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت : با نظارت فریده ابراهیمی میانرودی و مهرداد زمانی.
مشخصات نشر	تهران: تجارت بین الملل، ۱۳۹۳.
مشخصات ظاهری	ج ۱۰، ۲۹×۲۲ سم.
شابک	دوره: 978-600-94470-0-8
وضعیت فهرست نویسی	فیا
یادداشت	عنوان اصلی: Harmonized Commodity Description and Coding system "Explanatory Notes" fifth edition (2012) - فارسی - انگلیسی.
موضوع	سیستم هماهنگ شده توصیف و کدگذاری کالا - کالاها - رده بندی
شناسه افزوده	۱. موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت. ۲. سازمان جهانی گمرک. ۳. ابراهیمی میانرودی، فریده. ۴. ناظر. ۴. زمانی. مهرداد. ۱۳۶۰ - ناظر ۱۳۹۳۲/۴۶۰۰K ۳۴۱/۷۵۴۳ ۳۴۵۴۸
رده بندی کنگره	
رده بندی دیویی	
شماره کتابشناسی ملی	



انتشارات تجارت بین الملل موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت سازمان جهانی گمرک

نام کتاب: یادداشت‌های توضیحی ۲۰۱۲ (سیستم هماهنگ‌شده توصیف و کدگذاری کالا)

تألیف: سازمان جهانی گمرک

تدوین و ترجمه: موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت با نظارت فریده ابراهیمی میانرودی و مهرداد زمانی

مدیر اجرایی: مهرداد زمانی

طراح جلد: میثم زمانی

ناشر: انتشارات تجارت بین الملل (وابسته به موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت)

چاپ اول: ۱۳۹۳

چاپ و صحافی: انتشارات تجارت بین الملل

شمارگان: ۱۰۰۰ نسخه

پست الکترونیکی: info@intp.ir | info@irsct.ir

نشانی الکترونیکی: www.intp.ir | www.irsct.ir

تلفن مرکز پخش: ۸۸۹۳۲۰۵۷-۹ - ۸۸۰۰۵۴۲۰

شابک دوره ای: 978-600-94470-0-8

شابک جلد هشتم: 978-600-94470-8-4

کلیه حقوق این اثر متعلق به «موسسه مطالعات و پژوهشهای گمرک و تجارت» است و هرگونه چاپ و نشر، بازنویسی، ضبط و تکثیر دیجیتال و یا تکثیر به هر صورت دیگر، منوط به اجازه کتبی از ناشر می باشد.

قیمت دوره: ۷۰۰.۰۰۰ تومان - قیمت مجلد: ۱۰۰.۰۰۰ تومان

مقدمه

این کتاب شامل متن رسمی یادداشت های توضیحی سیستم هماهنگ شده توصیف و کدگذاری کالا (سیستم هماهنگ شده)، همچنین متن یادداشت های توضیحی شماره های فرعی تعیین کننده حدود و مندرجات برخی از شماره های فرعی سیستم هماهنگ شده می باشد ([^{*}]).

هرجا که برای شماره های فرعی، یادداشت توضیحی مقرر شده باشد با علامت (+) پس از متن شماره اصلی نشان داده می شود.

یادداشت های توضیحی سیستم هماهنگ شده به دو زبان رسمی سازمان جهانی گمرک یعنی انگلیسی و فرانسه منتشر شده است. بروز رسانی یا اصلاحات با جایگزینی صفحات جدید ناشی از اصلاحات صورت می گیرد.

(^{*}) شماره عنوان قرار گرفته بین علامت [] بیانگر این است که شماره و یادداشت توضیحی مربوطه حذف شده است (برای مثال: شماره [۲۵/۲۷]).

اختصارات و علامات

AC	alternating current	جریان متناوب
ASTM	American Society for Testing Materials	موسسه امریکایی آزمایش مواد
Bq	becquerel(s)	واحد بکرل
°C	degree(s) Celsius	درجه سلسیوس
cc	cubic centimetre(s)	سانتی متر مکعب
cg	centigram(s)	سانتی گرم
cm	centimetre(s)	سانتی متر
cm ²	square centimetre(s)	سانتی متر مربع
cm ³	cubic centimetre(s)	سانتی متر مکعب
cN	centinewton(s)	سانتی نیوتن
cP	centipoise	سانتی پواز
DC	direct current	جریان مستقیم
eV	electron volt(s)	الکترون ولت
GHz	gigahertz	گیگا هرتز
g	gram(s)	گرم
Gen	general	ملاحظات عمومی
Hz	hertz	هرتز
INN	International Non- Proprietary Name	نام غیر اختصاصی بین‌المللی
INNMod	International Non- Proprietary Name Modified	نام غیر اختصاصی بین‌المللی تغییر یافته
IR	infra- red	مادون قرمز
ISO	International Organization for standardization	سازمان بین‌المللی استاندارد
IUPAC	International Union of Pure and Applied Chemistry	اتحادیه بین‌المللی شیمی محض و کاربردی
kcal	kilocalorie(s)	کیلو کالری
kg	kilogram(s)	کیلو گرم
kgf	Kilogram force	کیلو گرم نیرو
KHz	kilohertz	کیلو هرتز
km	kilometre(s)	کیلومتر
kN	kilonewton(s)	کیلو نیوتن
kPa	kilopascal(s)	کیلو پاسکال
kV	kilovolt(s)	کیلو ولت
kVA	kilovolt- ampere(s)	کیلو ولت آمپر
kvar	kilovolt- ampere(s)- reactive	کیلو ولت آمپر راکتیو
kW	kilowatt(s)	کیلو وات
l	litre(s)	لیتر
MHz	megahertz	مگا هرتز
m	metre(s)	متر

m-	meta-	متا
m ²	square metre(s)	مترمربع
μCi	microcurie	میکروکوری
max.	maximum	حداکثر
mg	milligram(s)	میلی گرم
min.	minimum	حداقل
mm	millimetre(s)	میلی متر
mN	millinewton(s)	میلی نیوتن
MPa	megapascal(s)	مگا پاسکال
N	newton(s)	نیوتن
No.	Number	شماره
o-	ortho-	ارتو-
p-	para-	پارا-
Pa.s	pascal second(s)	پاسکال ثانیه
s	second(s)	ثانیه
sec.	second(s)	ثانیه
t	tonne(s)	تن
UV	ultra-violet	ماورای بنفش
V	volt(s)	ولت
vol.	volume	حجم
W	watt(s)	وات
wt.	weight	وزن
%	percent	درصد
.x°	x degree(s)	ایکس درجه

مثال ها

1500g/m ²	means one thousand five hundred grams per square metre	یعنی هزار و پانصد گرم بر متر مربع
1000 m/s (or m/sec.)	means one thousand metres per second	یعنی هزار متر بر ثانیه
15 °C	means fifteen degrees Celsius	یعنی پانزده درجه سلسیوس

راهنمای مندرجات مجموعه

جلد اول		جلد سوم		جلد ششم		جلد هشتم	
شماره فصل	شماره اصلی	شماره فصل	شماره اصلی	شماره فصل	شماره اصلی	شماره فصل	شماره اصلی
۱	۰۱۰۱ - ۰۱۰۶	۲۹	۲۹۰۱ - ۲۹۴۲	۵۶	۵۶۰۱ - ۵۶۰۹	۸۲	۸۲۰۱ - ۸۲۱۵
۲	۰۲۰۱ - ۰۲۱۰	۳۰	۳۰۰۱ - ۳۰۰۶	۵۷	۵۷۰۱ - ۵۷۰۵	۸۳	۸۳۰۱ - ۸۳۱۱
۳	۰۳۰۱ - ۰۳۰۸	۳۱	۳۱۰۱ - ۳۱۰۵	۵۸	۵۸۰۱ - ۵۸۱۱	۸۴	۸۴۰۱ - ۸۴۶۶
۴	۰۴۰۱ - ۰۴۱۰	۳۲	۳۲۰۱ - ۳۲۱۵	۵۹	۵۹۰۱ - ۵۹۱۱	جلد نهم	
۵	۰۵۰۱ - ۰۵۱۱	جلد چهارم		۶۰	۶۰۰۱ - ۶۰۰۶	شماره فصل	شماره اصلی
۶	۰۶۰۱ - ۰۶۰۴	شماره فصل	شماره اصلی	۶۱	۶۱۰۱ - ۶۱۱۷	۸۴	۸۴۶۷ - ۸۴۸۷
۷	۰۷۰۱ - ۰۷۱۴	۳۳	۳۳۰۱ - ۳۳۰۷	۶۲	۶۲۰۱ - ۶۲۱۷	۸۵	۸۵۰۱ - ۸۵۴۸
۸	۰۸۰۱ - ۰۸۱۴	۳۴	۳۴۰۱ - ۳۴۰۷	۶۳	۶۳۰۱ - ۶۳۱۰	۸۶	۸۶۰۱ - ۸۶۰۹
۹	۰۹۰۱ - ۰۹۱۰	۳۵	۳۵۰۱ - ۳۵۰۷	۶۴	۶۴۰۱ - ۶۴۰۶	۸۷	۸۷۰۱ - ۸۷۱۶
۱۰	۱۰۰۱ - ۱۰۰۸	۳۶	۳۶۰۱ - ۳۶۰۶	۶۵	۶۵۰۱ - ۶۵۰۷	۸۸	۸۸۰۱ - ۸۸۰۵
۱۱	۱۱۰۱ - ۱۱۰۱	۳۷	۳۷۰۱ - ۳۷۰۷	۶۶	۶۶۰۱ - ۶۶۰۳	۸۹	۸۹۰۱ - ۸۹۰۸
۱۲	۱۲۰۱ - ۱۲۰۱	۳۸	۳۸۰۱ - ۳۸۲۶	۶۷	۶۷۰۱ - ۶۷۰۴	جلد دهم	
۱۳	۱۳۰۱ - ۱۳۰۲	۳۹	۳۹۰۱ - ۳۹۲۶	۶۸	۶۸۰۱ - ۶۸۱۵	شماره فصل	شماره اصلی
۱۴	۱۴۰۱ - ۱۴۰۴	۴۰	۴۰۰۱ - ۴۰۱۷	۶۹	۶۹۰۱ - ۶۹۱۴	۹۰	۹۰۰۱ - ۹۰۳۳
۱۵	۱۵۰۱ - ۱۵۲۲	۴۱	۴۱۰۱ - ۴۱۱۵	۷۰	۷۰۰۱ - ۷۰۲۰	۹۱	۹۱۰۱ - ۹۱۱۴
۱۶	۱۶۰۱ - ۱۶۰۵	۴۲	۴۲۰۱ - ۴۲۰۶	جلد هفتم		۹۲	۹۲۰۱ - ۹۲۰۹
۱۷	۱۷۰۱ - ۱۷۰۴	۴۳	۴۳۰۱ - ۴۳۰۴	شماره فصل	شماره اصلی	۹۳	۹۳۰۱ - ۹۳۰۷
۱۸	۱۸۰۱ - ۱۸۰۶	جلد پنجم		۷۱	۷۱۰۱ - ۷۱۱۸	۹۴	۹۴۰۱ - ۹۴۰۶
۱۹	۱۹۰۱ - ۱۹۰۵	شماره فصل	شماره اصلی	۷۲	۷۲۰۱ - ۷۲۲۹	۹۵	۹۵۰۱ - ۹۵۰۸
۲۰	۲۰۰۱ - ۲۰۰۹	۴۴	۴۴۰۱ - ۴۴۰۲	۷۳	۷۳۰۱ - ۷۳۲۶	۹۶	۹۶۰۱ - ۹۶۱۹
جلد دوم		۴۵	۴۵۰۱ - ۴۵۰۴	۷۴	۷۴۰۱ - ۷۴۱۹	۹۷	۹۷۰۱ - ۹۷۰۶
شماره فصل	شماره اصلی	۴۶	۴۶۰۱ - ۴۶۰۲	۷۵	۷۵۰۱ - ۷۵۰۸	۹۸	-
۲۱	۲۱۰۱ - ۲۱۰۶	۴۷	۴۷۰۱ - ۴۷۰۷	۷۶	۷۶۰۱ - ۷۶۱۶	۹۹	-
۲۲	۲۲۰۱ - ۲۲۰۹	۴۸	۴۸۰۱ - ۴۸۲۳	۷۷	-	-	-
۲۳	۲۳۰۱ - ۲۳۰۹	۴۹	۴۹۰۱ - ۴۹۱۱	۷۸	۷۸۰۱ - ۷۸۰۶	-	-
۲۴	۲۴۰۱ - ۲۴۰۳	۵۰	۵۰۰۱ - ۵۰۰۷	۷۹	۷۹۰۱ - ۷۹۰۷	-	-
۲۵	۲۵۰۱ - ۲۵۰۳	۵۱	۵۱۰۱ - ۵۱۱۳	۸۰	۸۰۰۱ - ۸۰۰۷	-	-
۲۶	۲۶۰۱ - ۲۶۲۱	۵۲	۵۲۰۱ - ۵۲۱۲	۸۱	۸۱۰۱ - ۸۱۱۳	-	-
۲۷	۲۷۰۱ - ۲۷۱۶	۵۳	۵۳۰۱ - ۵۳۱۱	-	-	-	-
۲۸	۲۸۰۱ - ۲۸۵۳	۵۴	۵۴۰۱ - ۵۴۰۸	-	-	-	-
-	-	۵۵	۵۵۰۱ - ۵۵۱۶	-	-	-	-

فهرست مندرجات جلد هشتم

قسمت پانزدهم

فلزات پایه و اشیاء از فلزات پایه

۱	ابزارها، وسایل، آلات برنده، قاشق ها و چنگال ها، از فلزات پایه: اجزای وابسته به آنها از فلزات پایه	۸۲
۲۷	اشیای گوناگون از فلزات پایه	۸۳

قسمت شانزدهم

ماشین آلات و وسایل مکانیکی؛ تجهیزات الکتریکی؛ اجزای وابسته به آنها؛ دستگاه های ضبط و پخش صدا، دستگاه های ضبط و پخش تصویر و صدای تلویزیونی، و اجزاء و متفرعات این قبیل دستگاه ها

۴۵	یادداشت های قسمت	
۵۵	راکتورهای هسته ای، دیگر های بخار، ماشین آلات و وسایل مکانیکی؛ اجزای وابسته به آنها (شماره اصلی ۸۴-۱ لغایت ۸۴-۱۰)	۸۴

www.ketab.ir

فصل ۸۲

ابزارها، وسایل، آلات برنده، قاشق ها و چنگال ها، از فلزات پایه؛ اجزای وابسته به آنها از فلزات پایه

یادداشت ها.

(۱) صرف نظر از چراغ لحیمکاری، کوره های آهنگری پرتابل، چرخ تیزکنی با پایه و مجموعه های مانیکور یا پدیکور و کالاهای شماره ۸۲/۰۹ این فصل فقط اشیای دارای تیغه، لبه عامل، سطح عامل یا دیگر قسمت های عامل از مواد زیر را شامل می شود:

(الف) فلز پایه؛

(ب) کاربردهای فلزی یا سرمته؛

(ج) سنگ های قیمتی یا نیمه قیمتی (طبیعی، سنتتیک یا بازسازی شده) بر روی تکیه گاهی از فلز پایه، از کاربرد فلزی یا سرمته

(د) مواد ساینده بر روی تیغه فلزی از فلز پایه، به شرطی که این اشیاء دارای دندان، لبه، شیار برنده یا همانند، از فلز پایه باشند که پس از استفاده از مواد ساینده ویژگی و کارکرد خود را حفظ کنند.

(۲) اجزای ساخته شده از فلزات پایه این فصل استثنای اجزای مشخص شده به صورت جداگانه و ابزارگیرهای مخصوص ابزارهای دستی (شماره ۸۴/۶۶) با اشیایی طبقه بندی شوند که اجزای آنها هستند. هرچند، اجزای مورد مصرف عمومی به شرح یادداشت ۲ قسمت ۲ هم در موارد از این فصل مستثنی می شوند.

سرها، تیغه ها و صفحات برنده مخصوص ماشین های اصلاح، موزنی الکتریکی باید در شماره ۸۵/۱۰ طبقه بندی شوند.

(۳) مجموعه های تشکیل شده از یک یا چند کارد شیاردار، و حداقل به تعداد مساوی از اشیای شماره ۸۲/۱۵ باید در شماره ۸۲/۱۵ طبقه بندی شوند.

ملاحظات عمومی

این فصل برخی از انواع اشیای ساخته شده از فلزات پایه، با ماهیت ابزار، وسایل، آلات برنده، لوازم سرمیز، غیره، مستثنی شده از فصول پیشین قسمت پانزدهم و آنهایی که ماشین های صنعتی یا دستگاه های قسمت شانزدهم (به بند زیر مراجعه کنید) و آلات و دستگاه های مخصوص فصل ۹۰ یا اشیای شماره ۹۶/۰۱ یا ۹۶/۰۴ نیستند را شامل می شود.

این فصل موارد زیر را شامل می شود:

(الف) ابزارهایی که، صرف نظر از برخی استثنای مشخص شده (برای مثال، تیغه های مخصوص اره های ماشینی) به صورت دستی استفاده می شوند (شماره های ۸۲/۰۱ تا ۸۲/۰۵).

(ب) ابزارهای دو یا چند شماره از شماره های ۸۲/۰۲ تا ۸۲/۰۵، عرضه شده به صورت مجموعه برای خرده فروشی (شماره ۸۲/۰۶).

(ج) ابزارهای قابل تعویض برای ابزارهای دستی، برای ماشین ابزارها یا برای ابزارهای عمل کننده با دست (شماره ۸۲/۰۷)، کاردها و تیغه های ماشین ها یا وسایل مکانیکی (شماره ۸۲/۰۸) و صفحات، قلم ها، نوک ها و همانند، برای ابزارها (شماره ۸۲/۰۹).

(د) اشیاء از آلات برنده (اعم از در نظر گرفته شده برای مصارف حرفه‌ای، شخصی یا خانگی)، برخی از وسایل مکانیکی مورد استفاده در خانه، قاشق‌ها و چنگال‌ها و اشیای همانند از لوازم سرمیز و وسایل آشپزخانه (شماره‌های ۸۲/۱۰ تا ۸۲/۱۵).

به طور کل، این فصل ابزارهایی را شامل می‌شود که می‌توان آنها را، اعم از اینکه دارای یا فاقد مکانیسم‌های ساده از قبیل چرخ‌دنده، اهرم‌های دستی، پیستون‌ها، مکانیسم‌های پیچی یا اهرم‌ها باشند آزادانه به صورت دستی مورد استفاده قرار داد. هرچند، این وسایل معمولاً در فصل ۸۴ طبقه‌بندی می‌شوند اگر برای نصب روی میز کارگاه، دیوار، غیره در نظر گرفته شده باشند، یا اگر، به سبب وزن یا اندازه یا میزان نیروی مورد نیاز برای استفاده از آنها مجهز به صفحات پایه، استندها، فریم‌های نگهدارنده، غیره، برای قرار دادن بر روی کف زمین، میز کارگاه، غیره باشند.

به این ترتیب دریل دارای مته بزرگ مورد استفاده توسط کارگر به صورت آزادانه در دست، بدون تکیه‌گاه، ابزاری است که در شماره ۸۲/۰۵ طبقه‌بندی می‌شود اگرچه دارای مکانیسم ساده چرخ‌دنده باشد؛ از طرفی دیگر، مته طراحی شده برای نصب بر روی یک استند یا فریم نگهدارنده در شماره ۸۴/۵۹ طبقه‌بندی خواهد شد. به طور مشابه، قیچی مخصوص برش فلز در ۸۲/۰۳ طبقه‌بندی می‌شوند، در صورتی که قیچی‌های از نوع گیوتین مجهز به استند صفحه پایه، در شماره ۸۴/۶۲ طبقه‌بندی خواهد شد حتی اگر به صورت دستی عمل کنند.

با این وجود، استندها برای این قاعده در هر دو شرایط وجود دارد که به ماهیت وسایل بستگی دارد. به این ترتیب، گیره‌ها، چرخ‌های تزیینی دارای پایه و کوره‌های آهنگری پرتابل به طور مشخص در شماره ۸۲/۰۵ طبقه‌بندی می‌شوند. به طور مشابه، چرخ از وسایل مکانیکی (آسیاب قهوه، آب میوه‌گیری، چرخ گوشت، غیره) در شماره ۸۲/۱۰ طبقه‌بندی می‌شوند، که بر آنها معیارهای خاصی بکار می‌رود (به یادداشت توضیحی مربوطه زیر مراجعه کنید). از طرف دیگر، فصل ۸۴، طه، خاص برخی از دستگاه‌های مورد استفاده به طور آزادانه در دست، از قبیل وسایل مخصوص اسپری کردن مایعات بودرها (شماره ۸۴/۲۴)، ابزارهای پنوماتیک (شماره ۸۴/۶۷)، ماشین‌های منگنه دفتری از نوع غیرتایپ‌ای (شماره ۸۴/۷۲) را شامل می‌شود. برخی از این دستگاه‌های اخیر وسایل بسیار کوچکی هستند که به سختی می‌توان آنها را برای صفحات پایه یا فریم‌های نگهدارنده می‌باشند.

* * *

ابزارها، آلات برنده، غیره به طور کل در این فصل قرار می‌گیرند مگر آنکه تیغه، لبه عامل، سطح عامل یا سایر قسمت‌های عامل از فلز پایه، از کاربردهای فلزی (به یادداشت توضیحی شماره ۲۸/۴۹ مراجعه کنید) یا از سرمته‌ها (به یادداشت توضیحی شماره ۸۱/۱۳ مراجعه کنید) باشد؛ با این وجود به شری که این شرط محقق گردد، این اشیاء در این فصل باقی می‌مانند حتی اگر دارای دسته، بدنه، غیره غیر فلزی، یا وزنی بیش از وزن قسمت عامل فلزی باشند (برای مثال، رنده چوبی با تیغه فلزی).

هرچند، این فصل ابزارهای دارای قسمت عامل از سنگ‌های طبیعی، سنتتیک یا بازسازی شده قیمتی یا نیمه قیمتی (برای مثال، الماس‌های سیاه) نصب شده بر روی یک تکیه‌گاه از فلز پایه، کاربردهای فلزی یا سرمته را نیز شامل می‌شود؛ همچنین، در برخی از موارد، قسمت عامل ممکن است به فلز پایه مجهز شده یا با مواد ساینده پوشانده شده باشد.

استثنائاتی در خصوص این قاعده عمومی در مورد برخی از اشیای به طور خاص ذکر شده در این شماره‌ها وجود دارد (برای مثال، کوره‌های آهنگری پرتابل و چرخ‌های تیزکنی دارای پایه). به علاوه، تعداد کمی از ابزارهای ساینده در محدوده این فصل باقی می‌مانند (به یادداشت‌های توضیحی شماره‌های ۸۲/۰۲ و ۸۲/۰۷ مراجعه کنید). حال آنکه شماره ۶۸/۰۴ چرخ‌های تیزکنی و همانند (همچنین چرخ‌ها، هدها، دیسک‌ها و نوک‌های سائیدن، تیز

کردن، پولیش کردن، راست کردن و بریدن)، از سنگ طبیعی، از مواد ساینده متراکم، یا از سرامیک، دارای یا فاقد مغزی، ساقه، سوکت، محور یا همانند از سایر مواد، اما فاقد پایه را شامل می‌شود.

ابزارهای قابل تعویض از فلزات پایه، مخصوص ابزارهای دستی، ماشین ابزارها یا ابزارهای عمل کننده با دست، که به سبب این که قسمت عامل آنها یکی از مواد مشخص شده در یادداشت ۱ نمی باشد از این فصل مستثنی شده و معمولاً برحسب ماده تشکیل دهنده قسمت عامل طبقه‌بندی می‌شوند، برای مثال، ابزارهای ساخته شده که از لاستیک (فصل ۴۰)، چرم (فصل ۴۲)، پوست خز (فصل ۴۳)، چوب پنبه (فصل ۴۵)، پارچه نسجی (فصل ۵۹)، مواد سرامیکی (شماره ۶۹/۰۹)، بروس‌های مورد استفاده در ماشین‌آلات در شماره ۹۶/۰۳ طبقه‌بندی می‌شوند.

اجزای قابل تشخیص ابزارها، آلات برنده، غیره، از فلزات پایه (برای مثال، فریم‌های اره و تیغه‌های رنده) به طور معمول در همان شماره به عنوان اشیای کامل طبقه‌بندی می‌شوند. با این وجود، این قاعده برای اجزای تشکیل دهنده مبحثی از یک شماره خاص بکار نمی‌رود. زنجیرها، میخ‌ها، پیچ‌ها، مهره‌ها، پیچ‌های خودکار، میخ‌های پرچ، فنرها (برای مثال، جهت قیچی باغبانی) و سایر اجزای مورد مصرف عمومی به شرح یادداشت ۲ قسمت پانزدهم از این فصل مستثنی می‌شوند و در شماره‌های مربوط به خود قرار می‌گیرند (فصل‌های ۷۳ تا ۷۶ و ۷۸ تا ۸۱).

آلات برنده و سایر اشیای طبقه‌بندی در شماره‌های ۸۲/۰۸ تا ۸۲/۱۵ ممکن است مجهز به تزئینات جزئی از فلز قیمتی یا فلز روکش شده (فلز قیمتی (برای مثال، حروف نشانه یا نوار) باشند؛ با این وجود، اگر این اشیاء شامل سایر اجزاء (برای مثال، دسته یا تیغه‌ها) از فلز قیمتی یا فلز روکش شده با فلز قیمتی باشند، یا اگر حاوی مروارید طبیعی یا پرورشی، سنگ‌ها، قیمتی یا نیمه قیمتی (طبیعی، سنتتیک یا بازسازی شده) (به استثنای قسمت‌های عامل به شرح فوق) باشند، بر فصل ۷۱ طبقه‌بندی می‌شوند.

این فصل موارد زیر را شامل نمی‌شود:

(الف) ابزارها، قیچی‌ها و سایر آلات برنده از نوع مورد استفاده به عنوان آلات یا وسایل پزشکی، دندانپزشکی، جراحی یا دامپزشکی (شماره ۹۰/۱۸).

(ب) ابزارهای به وضوح دارای ویژگی اسباب بازی (فصل ۹۵).

۸۲/۰۱ - ابزارهای دستی، به شرح زیر: بیل، بیلچه، کلنگ دو سر، کلنگ، کج بیل، چنگک و شن کش؛ تبرها، داسغاله ها و ابزارهای برنده همانند: قیچی های باغبانی و هرس از هر نوع؛ داس ها، دهره ها، علف برها، قیچی های حصار، گوه های الوار و سایر ابزارها از نوع مورد استفاده در کشاورزی، باغبانی یا جنگلداری.

۸۲۰۱/۱۰ - بیل ها و بیلچه ها

۸۲۰۱/۳۰ - کلنگ های دو سر، کلنگ ها، کج بیل ها و شن کش ها

۸۲۰۱/۴۰ - تبرها، داسغاله ها و ابزارهای برنده همانند

۸۲۰۱/۵۰ - قیچی های باغبانی و قیچی های هرس و قیچی های بزرگ مشابه عمل کننده با یک دست (همچنین قیچی های بریدن گوشت ماکیان)

۸۲۰۱/۶۰ - قیچی های حصار، قیچی های هرس و قیچی های مشابه عمل کننده با دو دست

۸۲۰۱/۷۰ - سایر ابزارهای دستی از نوع مورد استفاده در کشاورزی، باغبانی یا جنگلداری

این شماره ابزارها، دستی مورد استفاده در کشاورزی، گلکاری یا جنگلداری را شامل می شود، اگرچه برخی از آنها ممکن است برای مقاصد دیگر نیز مورد استفاده قرار گیرند (برای مثال، در جاده سازی، خاکریزی، معدن کاوی، استخراج سنگ، کلاه های تاری یا کارهای خانگی).

این شماره موارد زیر را شامل می شود:

(۱) بیل ها و بیلچه ها همچنین بیلچه های غا سنگ مورد استفاده در خانه و انواع خاص (برای مثال، ابزارهای سنگربندی مخصوص افراد شرکت کرده در سازان، غیره).

(۲) چنگک ها، از جمله چنگک های دو شاخه.

(۳) کلنگ دو سر، کلنگ، کج بیل و شن کش، از جمله شن کش چمن، شن کش ترکیب شده با کج بیل، خیش ها، ماشین های وجین کردن یا شخم زدن.

(۴) تبرها، داسغاله ها و ابزارهای برنده مشابه، همچنین تبرها، سیزم شک، تبرهای دستی، تیشه، ساطور، تیشه نجاری، داس های دسته چوبی و نوعی چاقوی بزرگ (مورد استفاده در آمریکای جنوبی و مرکزی).

(۵) قیچی های باغبانی و قیچی های هرس و قیچی های همانند عمل کننده با یک دست (همچنین قیچی های مخصوص بریدن گوشت ماکیان). این قیچی ها معمولا متشکل از دو میله صافی سوار شده بر روی یک محور تقریبا به اندازه سه چهارم طول خود می باشند. یکی از این میله ها اغلب با یک تیغه برنده مقعر و دیگری به یک تیغه برش مقعر ختم می شود (به شکل منقار طوطی)؛ از آنجا که این قیچی ها فاقد حلقه های انگشتی می باشند با قیچی های شماره ۸۲/۱۳ فرق دارند.

این ابزارها تقریبا همیشه دارای یک فنری می باشند که پس از برش به میله ها، قلاب یا سایر اتصالات نیرو وارد می کند به طوری که بتوان آنها را به آسانی با یک دست باز یا بسته کرد. این ابزارها برای بریدن با یک دست عمل می کنند و دارای عملکردی بسیار قدرتمند هستند.

این شماره قیچی های باغبانی، قیچی های گل یا میوه؛ قیچی های تاکستان با تیغه های باریک، مویی، غیره را شامل می شود.

با این وجود، این شماره قیچی های باغبانی از نوع دارای تیغه های قیچی باغبانی اما دارای حلقه های انگشتی را شامل نمی شود (به یادداشت توضیحی شماره ۸۲/۱۳ مراجعه کنید).

(۶) قیچی های حصار، قیچی های هرس عمل کننده با دو دست و قیچی های همانند عمل کننده با دو دست، همچنین قیچی های علف بری و قیچی های مخصوص بریدن شاخه ها.

(۷) سایر ابزارهای دستی از نوع مورد استفاده در کشاورزی، باغبانی یا جنگلداری. این ابزارها شامل داس، دهره (همچنین داس های درو کردن، برداشت یا علف بری)، علف برها یا کاه برها از هر نوع، ابزارهای کاشت، دانه پاشی، نشاکاری، ماله ها و ابزارهای بیرون آوردن درخت از خاک با ریشه و خاک پیرامون آن؛ ابزارهای میوه چینی؛ شانه های قشوی گاو؛ شانه های تیمار کردن و لیسه های خوک؛ تراشنده های پوست درخت و چاقوهای پوست کنی؛ گوه های الوار، ابزارهای صاف کردن کنده (داس ها، انبرها، کلنگ های کنده کنی، داس های اریب)؛ ابزارهای آهنی چمن زنی؛ قیچی های پشم چینی می شوند.

همه این ابزارها از این دسته در این شماره باقی می مانند.

این شماره اجزای ساخته شده از فلزات پایه قابل تشخیص این قبیل ابزارها را نیز شامل می شود.

همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می شوند:

(الف) انبر نشان گذاری گوش گاو، دندان سایر حیوانات (شماره ۸۲/۰۳).

(ب) گوه های شکافنده سنگ یا چوب؛ دندان تراست کننده تیغه داس (شماره ۸۲/۰۵).

(ج) چاقوی هرس (شماره ۸۲/۱۱).

(د) غلتک های باغبانی. زمین صاف کن ها، زمین زنی یا علف زنی و وسایل همانند. همچنین وسایلی که با دست پیش برده یا کشیده می شوند (فصل ۸۴).

(ه) تبرهای یخ شکن (شماره ۹۵/۰۶).

۸۲/۰۲ - اره های دستی؛ تیغه های مخصوص اره از هر نوع (همچنین تیغه های اره های راست بر، شیار بر یا فاقد دندانه).

۸۲۰۲/۱۰ - اره های دستی

۸۲۰۲/۲۰ - تیغه های اره نواری

- تیغه های اره های مدور (از جمله تیغه های اره های راست بر یا شیار بر):

۸۲۰۲/۳۱ -- با قسمت عامل فولادی

۸۲۰۲/۳۹ -- سایر، همچنین اجزاء

۸۲۰۲/۴۰ - تیغه های اره زنجیری

- سایر تیغه های اره ها:

۸۲۰۲/۹ -- تیغه اره های صاف بر، برای فلز کاری

۸۲۰۲/۹ -- سایر

این شماره موارد زیر را شامل می شود:

(الف) اره های دستی مخصوص چوب، فلز سنگ یا سایر مواد، اعم از برای مصارف تجاری یا خانگی.

این اره ها عبارتند از اره های دستی، اره های آهن بر، اره منبت کاری و سایر اره های دارای فریم های چوبی یا فلزی؛ اره های قاب بری، اره های دارای کم و زبانه؛ اره های مخصوص برش عرضی (معمولا دارای دسته در هر دو انتها)؛ اره های به شکل چاقو (سو یا سیر)؛ مورد استفاده توسط باغبانان یا معدن کاران؛ اره های مخصوص ساعت سازی و جواهر سازی؛ اره های مفصلی مورد استفاده در کمپینگ، ارتش، غیره؛ اره های روکش کاری؛ اره های به طور معمول ترکیب شده با یک جعبه فارسی بری، که اره ویژگی اصلی خود را به کل شی می بخشد.

(ب) تیغه های اره از هر نوع، برای اره های دستی و برای ماشین های برش هر نوع مواد. این تیغه ها عبارتند از:

(۱) تیغه اره های نواری یا اره های نقاله (برای مثال، تیغه های اره های چوب بری).

(۲) تیغه های اره های گرد (همچنین تیغه های اره های راست بر یا شیار بر)، برای استفاده در ماشین فرز. اره های اخیر را می توان از ابزارهای برش فرز از طریق نسبت ضخامت، قطر کمتر در ابزارهای برش فرز و همچنین دندانه برش مانند اره گرد فقط بر روی حاشیه تشخیص داده شده در حالی که ابزار برش فرز اغلب دارای دندانه بر روی سطوح خود، یا دندانه مقعر یا محدب هستند.

(۳) تیغه های اره های زنجیری (به شکل زنجیر) برای انداختن درختان، اره کردن تنه درخت، غیره. دندانه های این قبیل تیغه ها اغلب از عناصر کاربردهای فلزی یا سرامت ها ساخته شده اند.

(۴) تیغه های اره های صاف بر برای اره های قاب بری، اره های زبانه دار، اره های آهن بر، غیره، همچنین تیغه های اره های موسوم به "اره های ظریف کاری" (تیغه های گرد دندانه دار شده مانند سوهان، اما مورد استفاده برای اره کردن مانند تیغه اره منبت کاری).

(۵) تیغه های اره های برش صاف سنگ فاقد دندان (یا چکش کاری شده یا با ماشین پرداخت شده به گونه ای که کاملاً تخت، یا کنگره دار گردد) به شرطی که سر و ته آنها سوراخ شده یا به طریقی دیگر برای نصب شکل داده شده باشند.

(۶) دیسک های برش فاقد دندان (دیسک های سایشی) برای بریدن سرتاسر فلزات.

این شماره طرح اولیه تیغه های اره را نیز شامل می شود. به شرط دنداندار شدن نوارها (اعم از بریده شده یا نشده از طول) و دیسک ها (دارای سوراخ مرکزی برای سوار کردن بر روی بازوهای محرک) این نوارها و دیسک ها به عنوان این قبیل طرح های اولیه در نظر گرفته می شوند. این اشیاء معمولاً از فولاد دارای میزان زیاد کربن هستند.

تیغه های اره ممکن است دارای دندانهای جدایی ناپذیر، یا مجهز به دندانها یا قسمت های تعبیه شده (از قبیل برخی از اره های گرد) باشند. این دندانها ممکن است به طور کامل از فلز پایه، یا از فلز پایه توام با یا پوشیده شده با کاربیدهای فلزی، الماس (به ویژه الماس سیاه) یا، در برخی موارد، توام با بودرهای ساینده باشند. در برخی از اره ها ممکن است دندانها با الماس یا عناصری از کاربیدهای فلزی قرار گرفته پیرامون دیسک جایگزین شود.

با این وجود، دیسک های فاقد دندان دارای طوقه های ساینده (برای مثال، جهت بریدن مرمر، کوارتز یا شیشه) یا دارای یک سری الحاقات محیطی از مواد ساینده (این شماره مستثنی می شوند (به یادداشت توضیحی شماره ۶۸/۰۴ مراجعه کنید).

این شماره اجزای ساخته شده از فلز پایه مخصوص اره های دستی عرضه شده به صورت جداگانه (برای مثال، فریم ها، کمان ها، دسته ها و قسمت های چکشمان) و همچنین دندانها و قسمت های دنداندار شده از فلزات پایه برای جاسازی در تیغه های اره را شامل می شود.

همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می شود:

(الف) سیم های اره کردن سنگ (معمولاً سیم های به سوراخ شده سله از فولاد مخصوص) (شماره ۷۳/۱۲).

(ب) آلات برش زنجیری برای کام و زبانه دار کردن (شماره ۸۲/۰۷).

(ج) اره های دستی دارای موتور کامل (شماره ۸۴/۶۷).

(د) اره های موسیقی (شماره ۹۲/۰۸).

۸۲/۰۳ - سوهان، چوب ساب، انبردست (از جمله سیم چین)، گازانبر، انبرک، قیچی های فلزبری، لوله برها، پیچ برها، منگنه های ایجاد سوراخ و ابزارهای دستی همانند.

۸۲۰۳/۱۰ - سوهان، چوب ساب و ابزارهای همانند

۸۲۰۳/۲۰ - انبردست (از جمله سیم چین)، گازانبر، انبرک و ابزارهای همانند

۸۲۰۳/۳۰ - قیچی های فلزبری و ابزارهای همانند

۸۲۰۳/۴۰ - لوله برها، پیچ برها، منگنه های ایجاد سوراخ و ابزارهای همانند

این شماره ابزارهای دستی زیر را شامل می شود:

(الف) سوهان، چوب ساب و ابزارهای همانند (همچنین سوهان توام شده با چوب ساب) به هر شکل (تخت، گرد، نیمه گرد، مربع، مثلث، بیضی، غیره) به هر اندازه، برای فلز، چوب یا سایر مواد.

(ب) انبردست (همچنین سیم چین)، گاز انبر، انبرک و ابزارهای همانند، عبارتند از:

(۱) انبردست (برای مثال، انبردست ها و ابزارهای مهر و موم کردن، انبردست های نشانه گذاری بر روی گوش کوب، دندان، سایر حیوانات، انبردست های لوله های گاز، انبردست قرار دادن یا بیرون کشیدن میخ های اشپیل، انبردست های نصب و پرچ حلقه فلزی؛ انبردست های موجود در مجموعه های اره).

(۲) گاز انبرها (برای مثال، برها، کل بندی و انبرهای آهنگری).

(۳) انبرک ها (برای مثال، مشابیه، دست سازها، گل سازها، تمبرشناس ها، موجینی).

(۴) میخ کش ها (از نوع آرواره ای، مثل، کشنده بر مای گازانبر).

(ج) قیچی های فلزبری و ابزارهای همانند، انبردست، قیچی حلبی سازها و سایر قیچی های فلزبری به صورت ورق یا قیچی های سیم بری.

(د) لوله برها، پیچ برها، پانچ های ایجاد سوراخ و ابزارهای همانند، عبارتند از:

(۱) لوله برهای دارای چرخ های برنده، پیچ برها و قیچی های برنج برها، از نوع انبردست.

(۲) پانچ های ایجاد سوراخ، برای مثال، پانچ های مخصوص سوراخ زدن پانچ های سوراخ کردن بلیط (به غیر از پانچ های مخصوص مهر زدن بلیط یا تاریخ یا سایر حروف - شماره ۹۶/۱۱)؛ پانچ های زین، پانچ های تشک، غیره، مخصوص سوراخ کردن چرم، نمد، غیره، یا نوع انبردست، یا از نوع مورد استفاده با چکش (اما به غیر از پانچ های میخ های توپر یا همانند).

همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می شوند:

(الف) پانچ ها و سوهان ها (از جمله سوهان های دوار) مخصوص ماشین ابزارها (شماره ۸۲/۰۷).

(ب) سوهان های ناخن، ناخن گیرها و قیچی های ناخن (شماره ۸۲/۱۴).

(ج) انبرهای قندشکن (شماره ۸۲/۱۵).

(د) قیچی های فلزبری از نوع ماشینی (شماره ۸۴/۶۲) و پانچ های دفتری مخصوص ایجاد سوراخ با یک پایه برای نصب یا قرار دادن پانچ روی میز، میز تحریر، غیره (شماره ۸۴/۷۲).

(ه) پانچ های بلیط برای مهر کردن تاریخ یا سایر حروف بر روی بلیط (شماره ۹۶/۱۱).

۸۲/۰۴ - آچار و آچار فرانسه عمل کننده با دست (همچنین آچارهای ترکمتر اما به غیر از آچارهای قلاویزکاری)؛ سرهای آچار قابل تعویض، دارای یا فاقد دسته.

- آچار و آچار فرانسه عمل کننده با دست:

۸۲۰۴/۱۱ -- غیرقابل تنظیم

۸۲۰۴/۱۲ -- قابل تنظیم

۸۲۰۴/۲۰ - سرهای آچار قابل تعویض. دارای یا فاقد دسته

این شماره ابزارهای دستی زیر را شامل می‌شود:

(۱) آچار و آچار فرانسه عمل کننده با دست (برای مثال، با آرواره های ثابت یا قابل تنظیم؛ آچارهای چپقی، بکس یا جفجغه‌ای؛ آچارهای دسته اهرمی)؛ آچار و آچار فرانسه مخصوص دوچرخه یا اتومبیل، پیچ های کالسکه، شیرهای آب، نشان یا لوله کشی (همچنین آچارهای لوله گیر از نوع زنجیری)؛ آچارهای ترکمتر. با این وجود، این شماره آچارهای قلاویزکاری را شامل نمی‌شود (شماره ۸۲/۰۵).

(۲) آچار چپقی قابل تعویض، دارای یا فاقد دسته. همچنین قسمت های محرک و الحاقی.

۸۲/۰۵ - ابزارهای دستی (از جمله الماس های شیشه‌بری)، مشخص نشده یا طبقه بندی نشده؛ چراغ های لحیمکاری؛ گیره ها، چفت ها و همانند، به غیر از متفرعات و اجزای ماشین ابزارها؛ سندان ها؛ کوره های آهنگری پرتابل؛ چرخ های تیز کنی دارای پایه عمل کننده با پدال.

۸۲۰۵/۱۰ - ابزارهای مته کاری، حدیده کاری یا قلاویز کاری

۸۲۰۵/۲۰ - چکش ها و پتک ها

۸۲۰۵/۳۰ - رنده ها، اسکنه، مغار و ابزارهای برنده همانند برای کار کردن بر روی چوب

۸۲۰۵/۴۰ - آچار پیچ گوشتی

- سایر ابزارهای دستی (همچنین الماس های شیشه‌بری):

۸۲۰۵/۵۱ -- ابزارهای دارای مصارف خانگی

۸۲۰۵/۵۱ -- سایر

۸۲۰۵/۶۰ - چراغ های لحیمکاری

۸۲۰۵/۷۰ - گیره ها، چفت ها و همانند

۸۲۰۵/۹۰ - ابزارهای برنده، اسکنه، مغار و ابزارهای برنده همانند برای کار کردن بر روی چوب

این شماره همه ابزارهای دستی طبقه بندی نشده در سایر شماره های این فصل یا در جای دیگری از نمائکلاتور (به یادداشت‌های توضیحی ملاحظات عمومی این فصل مراجعه کنید)، همراه با برخی از سایر ابزارها یا وسایل به طور مشخص تر ذکر شده در عنوان اصلی را شامل می شود.

این شماره تعداد زیادی ابزارهای دستی را شامل می شود (از جمله برخی از ابزارهای دارای مکانیسم‌های ساده عمل کننده با دست از قبیل، اهرم، دنده جغجغه یا چرخ دنده). این گروه از ابزارها موارد زیر را شامل می شود:

(الف) ابزارهای مته کاری، حدیده کاری یا قلاویز کاری، اسکنه های کماتی (همچنین انواع جغجغه‌ای)، مته های سینه‌ای و مته‌های دستی؛ دسته حدیده، آچار قلاویز، صفحات پیچی، ابزارهای قابل تعویض از قبیل مته ها، سر مته ها، قلاویزها و حدیده های مورد استفاده با این ابزارهای دستی مستثنی می‌شوند - به شماره ۸۲/۰۷ مراجعه کنید.

(ب) چکش ها و پتک ها، از قبیل چکش‌های آهنگری، کتری سازی، نجاری، زینتی، سنگ‌شکنی، سنگ‌تراشی، شیشه‌بری، آجرچینی و چکش های سنگ کاری، چکش های سنگ شکن، نخ‌کشی، سنگ تراش ("بروس") چکش‌ها و چکش های دارای اتصالات فرعی از قبیل سر کلنگی و میخ کش.

(ج) رنده ها، اسکنه ها، مغارها و سایر ابزارهای برنده برای کار کردن بر روی چوب از قبیل رنده ها و صاف کن ها از هر نوع (رنده های صاف کردن، شیار انداختن، فاق انداختن، رنده درشت، غیره)، رنده مشتی و کاردک تراشیده چوب، قلم حکاکی و لیسه، از نوع مورد استفاده توسط چوب برها، نجارها، کابینت‌سازها، چلیک سازها، پیکر تراش ها، غیره.

(د) آچار پیچ گوشتی (همچنین انواع جغجغه‌ای).

(ه) سایر ابزارهای دستی (از جمله الماس های شیشه‌بری).

این گروه موارد زیر را شامل می‌شود:

- (۱) تعدادی از اشیای مورد مصرف خانگی، از جمله برخی از اشیای دارای تیغه های برنده اما به غیر از اشیاء از نوع مکانیکی (به یادداشت توضیحی شماره ۸۲/۱۰ مراجعه کنید). دارای ویژگی ابزارها و از این رو نامناسب برای شماره ۷۳/۲۳ از قبیل:

 - اتوی صاف کنی (گازی، بارافینی (نفت چراغ)، زغالی، غیره، اما به غیر از اتوهای الکتریکی قرار گرفته در شماره ۸۵/۱۶). اتوی فرزنی، در بطری بازکن، چوب پنبه کش، قوطی بازکن ساده (همچنین کلید)، گردو شکن، هسته گیر آلپالو (نوع فتری)، قلاب دکمه، پاشنه کش، وسایل تیزکن ابزارهای "فولادی" و سایر کاردهای فلزی؛ وردنه خمیر آلت کنگره سازی؛ رنده مخصوص پنیر، غیره. خرد کننده سبزیجات (دارای چرخ های برنده)، پنیربر، سبزی بر؛ قالب های وافل، همزن خامه یا تخم مرغ، تخم مرغ بر، فرزن کره؛ کلنگ یخ شکن؛ پوره کننده سبزیجات؛ سیخ مخصوص چربی خوک؛ سیخ بخاری؛ انبر، شن کش و انبرک مخصوص بخاری یا آتش دان.
 - (۲) ابزارهای تخصصی ساعت سازی از قبیل ابزارهای فشردن جواهر، ابزارهای ایجاد تعادل، تیرک های میخ برج، پیچنده ها، فنر، ابزارهای جاکت یا هرزگرد، ابزارهای پر کننده و تنظیم کننده پیچ تعادل.
 - (۳) الماس های شیشه بر؛ همچنین شیشه بر نوک الماسی از نوع پرکاری سوار شده بر روی یک خط کش مدرج (برای بریدن دایره و تراشیده نوک الماسی برای طراحی بر روی شیشه. الماس های عرضه شده به صورت جداگانه مستثنی می شوند (شماره ۷۱/۰۲).
 - (۴) ابزارهای آهنگری از قبیل پاشنه بگ، سبک شل، شکل دادن به فلز، حدیده کننده، اسکنه و پانچ.
 - (۵) ابزارهای مخصوص معدن، جاده سازی، بره، از قبیل میله های دیلم، اهرم های فشاری، اسکنه، پانچ و گوه سنگ تراشی.
 - (۶) ابزارهای بنایی، قالب گیری، سیمان کاری، گچ روی رنگ کاری، غیره. از قبیل ماله، صاف کننده، اسکرپیر و کاردک های تراش، سیخ های صاف کننده و تمیز کننده، نوک های دندان گذاری، ابزارهای شیشه بری دارای چرخ های برنده، چاقوهای پالتی و کاردک های بتانه.
 - (۷) ابزارهای دستی مختلف از قبیل چاقو های بریدن نعل، چاقو سوراخ کن، سم چین و شم بر، اسکنه سرد و پانچ؛ سنبله پرچ کاری، چفت و پانچ؛ میخ کش از نوع غیر انبری، جعبه بازکن و پانچ های سوزنی؛ اهرم تایلر؛ درفش پینه دوزی (فاقد سوراخ)؛ پانچ های مبل سازی یا صحافی کتاب؛ هویه های لحیم کاری و داغ زنی، فلز تراش؛ مجموعه اره از نوع غیر انبری؛ جعبه های فارسی بر؛ نمونه گیر مخصوص پنیر و پنیر؛ تین کوب؛ تمیز کننده چرخ تیزکنی؛ دستگاه های تسمه زنی مخصوص جعبه بندی، غیره، به غیر از انواع طاقه بندی شده در شماره ۸۴/۲۲ (به یادداشت توضیحی مربوطه مراجعه کنید)؛ فنر "تپانچه ای" برای منگنه های بسته بندی، مقوا، غیره؛ کارت ریج های پرچکاری؛ دوشاخه های دیواری، غیره؛ لوله های دمنده مخصوص شیشه گری؛ لوله های دمنده دهانی؛ قوطی های روغن و روغن دان ها (همچنین انواع دارای تلمبه یا مکانیسم های پیچی)، تفنگ گریسکاری.
 - (۸) چراغ های لحیم کاری (برای مثال، جهت لحیم کاری و لحیم برنجی؛ جهت رنگ زدایی؛ جهت راه اندازی موتورهای نیمه دیزلی). این چراغ ها دارای دو نوع هستند، هر دو کامل، متفاوت در سوخت مورد استفاده، همراه با مخزن سوخت مخصوص روغن معدنی یا سایر سوخت های مایع (اغلب همراه با یک تلمبه ساده)، یا یک کارتریج پر شده از گاز قابل تعویض هستند. در بعضی موارد، یک آهن لحیمگری یا اتصالات دیگر به نوک چراغ نصب می شود. این شماره دستگاه های جوشکاری عمل کننده با گاز را شامل نمی شود (شماره ۸۴/۶۸).

(ز) گیره، چفت و همانند، همچنین گیره دستی، گیره میخی، گیره نیمکت یا میز، مخصوص نجاری یا درودگری، قفل‌سازی، تفنگ‌سازی، ساعت‌سازی، غیره، اما به استثنای گیره‌های تشکیل دهنده متعلقات یا اجزای ماشین ابزارها یا ماشین‌های برش با آب. این گروه همچنین شامل قیدها و مهارهای نیمکت می‌شود که، مانند گیره‌ها به عنوان ابزارگیر عمل می‌کنند (برای مثال، قیدهای نجاری، قیدهای کف‌سازی و قیدهای ابزارسازی).

این گروه گیره‌های فلزی مجهز به چفت‌های آرواره‌ای غیر فلزی (چوب، الیاف، غیره) برای جلوگیری از خراب شدن قطعه تحت عمل را شامل می‌شود.

با این وجود، این شماره پایه‌های جام‌مانند و کیوم (گیره‌های مکش) متشکل از یک پایه، یک دسته، یک اهرم خلاء، از جنس فلز پایه و دیسک‌های لاستیکی، در نظر گرفته شده برای نصب موقت بر روی کالا به منظور قادر کردن آن به جابجا شدن (برای مثال، شماره ۷۳/۲۵، ۷۳/۲۶ یا ۷۶/۱۶) را شامل نمی‌شود.

(ح) سندان‌ها؛ کوره‌های آهنگری پرتابل؛ چرخ‌های تیزکنی دارای پایه عمل‌کننده با دست یا پدال.

این گروه موارد زیر را شامل می‌شود:

(۱) سندان (همچنین سندان دومنقاره) به هر اندازه و برای هر گونه مصارف، برای مثال، سندان آهنگری، ساعت‌سازی یا تعمیرات؛ قالب‌های کفش‌سازی یا پینه‌دوزی؛ سندان‌های دستی برای صاف کردن تیغه‌های داس

(۲) کوره‌های آهنگری پرتابل مجهز به دم و گاهی به یک سندان؛ این کوره‌ها اغلب در کارگاه‌های کوچک، کشتی‌سازی، غیره مورد استفاده قرار می‌گیرند.

(۳) چرخ‌های تیزکنی (عمل‌کننده با دست یا پدال) با فریم‌های چوبی یا سایر فریم‌ها. چرخ‌های تیزکنی عمل‌کننده به طریق مکانیکی در فصل ۸ یا ۸۰ طبقه‌بندی می‌شوند. سنگ‌های تیزکنی و همانند عرضه شده به صورت جداگانه در شماره ۶۸/۰۴ طبقه‌بندی می‌شوند.

ابزارهای دارای فلز اما دارای قسمت‌های عامل لاستیک، چرمی، نمدی، غیره، برحسب ماده تشکیل دهنده آنها طبقه‌بندی می‌شوند (فصل‌های ۴۰، ۴۲، ۵۹، غیره).

صرف نظر از استثنای مورد اشاره در بالا، موارد زیر نیز از این شمارش می‌شوند:

(الف) سوزن‌های دوختن دستی و سایر اشیای شماره ۷۳/۱۹.

(ب) ابزارهای قابل تعویض طراحی شده برای استفاده در ابزارهای دستی، مکانیکی یا غیرمکانیکی، در ماشین ابزارها یا ابزارهای دستی عمل‌کننده با نیروی الکتریسیته (برای مثال، تیغه آچار پیچ‌گوشتی و تیغه سوراخ‌کردن صخره) (شماره ۸۲/۰۷).

(ج) دستگاه‌های افکندن، پراکندن یا پاشیدن مایعات یا پودرها (حتی عمل‌کننده با دست) (شماره ۸۴/۲۴).

(د) ابزارگیرهای مخصوص ابزارهای دستی (شماره ۸۴/۶۶).

(ه) ابزارهای دستی، پنوماتیک، هیدرولیک یا دارای موتور کامل الکتریکی یا غیرالکتریکی (شماره ۸۴/۶۷).

(و) آلات نشانه‌گذاری، اندازه‌گیری، کنترل و کالیبره کردن (برای مثال، مقیاس‌های نشانه‌گذاری و پانچ کردن، پانچ‌ها و اسکرپرهای مرکزی، قطر سنج‌ها و وسایل آزمایش) فصل ۹۰.

۸۲/۰۶ - ابزارهای متشکل از دو یا چند شماره از شماره‌های ۸۲/۰۲ تا ۸۲/۰۵، عرضه شده به صورت مجموعه برای خرده‌فروشی.

این شماره مجموعه ابزارهای قرار گرفته حداقل در دو یا چند شماره از شماره‌های ۸۲/۰۲ تا ۸۲/۰۵ را شامل می‌شود. به شرطی که این ابزارها برای خرده‌فروشی به صورت مجموعه عرضه شده باشند (برای مثال، در یک جلد پلاستیکی یا در یک جعبه ابزار فلزی).

این شماره از جمله موارد زیر را شامل می‌شود:

(۱) مجموعه ابزارهای مکانیکی اتومبیل شامل برای مثال، مجموعه‌ای از سرهای آچار، آچار تخت، آچار جفجغه، آچار پیچ گوشتی، انبردست.

(۲) ترکیبات ساده از قبیل آچارها و آچارهای پیچ‌گوشتی.

مجموعه‌های دارای ابزارهای کم‌اهمیت‌تر از سایر شماره‌ها یا فصل‌های نمائکلاتور در این شماره طبقه‌بندی می‌شوند، به شرطی که این قبیل اقلام جزئی، ویژگی اصلی مجموعه ابزارهای متشکل از دو یا چند شماره از شماره‌های ۸۲/۰۲ تا ۸۲/۰۵ را نداشته‌اند.

۸۲/۰۷ - ابزارهای قابل تعویض مخصوص ابزارهای دستی، اعم از عمل کننده با نیروی الکتریسیته، یا برای ماشین ابزارها (برای مثال، جهت پرس کردن، داغ زنی، پانچ کردن، فلاویز کاری، حدیده کاری، مته کاری، سوراخ کردن، برقکاری، فرز کاری، تراش کاری یا پیچ گوشتی خور کردن)، همچنین حدیده‌های مخصوص کشیدن یا روزنرانی فلزات و ابزارهای سوراخ کردن صخره یا حفر کردن زمین.

- ابزارهای سوراخ کردن صخره یا حفر کردن زمین:

۸۲۰۷/۱۳ -- دارای قسمت عامل از جنس سمرت

۸۲۰۷/۱۹ -- سایر، همچنین اجزاء

۸۲۰۷/۲۰ - حدیده‌های مخصوص کشیدن یا روزنرانی فلزات

۸۲۰۷/۲۳ - ابزارهای مخصوص پرس کردن، داغ زنی یا پانچ کردن

۸۲۰۷/۲۴ - ابزارهای مخصوص فلاویز کاری یا حدیده کاری

۸۲۰۷/۲۵ - ابزارهای مخصوص مته کاری، به غیر از ابزارهای سوراخ کردن صخره

۸۲۰۷/۶۰ - ابزارهای مخصوص سوراخ کردن یا برقکاری

۸۲۰۷/۷۰ - ابزارهای مخصوص فرزکاری

۸۲۰۷/۸۰ - ابزارهای مخصوص تراش کاری

۸۲۰۷/۹۰ - سایر ابزارهای قابل تعویض

نظر به اینکه (صرف نظر از تعدادی استثناء از قسمتهای اهره ماشینی) شماره‌های پیشین این فصل در اصل برای ابزارهای دستی آماده مصرف به همان صورت بعد از نصب دسته بکار می روند، این شماره گروه مهمی از ابزارهای قابل تعویض نامناسب برای استفاده به صورت آزادانه یا برحسب مورد طراحی شده برای نصب بر روی ابزارهای زیر را شامل می شود:

(الف) ابزارهای دستی، اعم از عمل کننده با نیروی الکتریسیته یا سیر آ (برای مثال، دریل های سینه‌ای، مته کماتی و دسته حدیده).

(ب) ماشین ابزارهای شماره‌های ۸۴/۵۷ تا ۸۴/۶۵ یا ماشین ابزارهای شماره ۴/۰۹ - لبق یادداشت ۷ فصل ۸۴

(ج) ابزارهای شماره ۸۴/۶۷

برای پرس کردن، داغ زنی، پانچ کردن، فلاویز کاری، حدیده کاری، مته کاری، سوراخ کردن، گشاد کردن، برق زدن، فرز کاری، دنده تراشی، تراش کاری، برش، کام زنی یا کشیدن، غیره فلزات، کاربیدهای فلزی، چوب، سنگ، ابونیت، بعضی از پلاستیک ها یا سایر مواد، یا برای پیچ گوشتی خور کردن.

این شماره ابزارهای مخصوص استفاده با ماشین آلات سوراخ کردن صخره یا حفر کردن زمین شماره ۸۴/۲۰ را نیز شامل می شود.

حدیده ها، پانچ ها، مته ها و سایر ابزارهای قابل تعویض مخصوص ماشین‌ها یا دستگاه‌هایی به غیر از ماشین‌ها یا دستگاه‌هایی مشخص شده در بالا به عنوان اجزای ماشین‌ها یا دستگاه‌های در نظر گرفته شده برای آنها طبقه‌بندی می شوند.

ابزارهای این شماره ممکن است به صورت یکپارچه یا مرکب باشند.

ابزارهای یکپارچه ساخته شده به طور کامل از یک ماده، معمولاً از فولاد آلیاژی یا از فولاد با میزان بالای کربن هستند.

ابزارهای مرکب از یک یا چند قسمت عامل از فلزات پایه، کاربیدهای فلزی یا از سرامت‌ها، از الماس یا از سایر سنگ‌های قیمتی یا نیمه‌قیمتی، متصل شده به یک تکیه‌گاه از جنس فلز پایه به طور دائم، از طریق جوشکاری یا جاسازی، یا به عنوان اجزای قابل تعویض تشکیل شده‌اند. در مورد اخیر ابزار متشکل از یک بدنه از فلز پایه و از یک یا چند قسمت عامل (تیغه، صفحه، نوک) قرار گرفته از طریق یک وسیله دارای، برای مثال، یک صفحه پل مانند، یک پیچ متصل کننده یا یک اسپیل فنری، در صورت لزوم، یک قسمت خرد کننده می باشد.

این شماره همچنین شامل ابزارهای دارای قسمت عامل از فلز پایه مجهز شده به یا پوشیده شده با مواد ساینده می باشد، به شرطی که این ابزارها دارای دندان‌های برش، لبه، شیار، غیره باشند، که ماهیت و عملکرد خود را پس از استفاده مواد ساینده حفظ کنند، یعنی، ابزارهایی که حتی اگر مواد ساینده آنها کاربرد ندارد، می توان آنها را مورد استفاده قرار داد. این وجود، اغلب ابزارهای ساینده مستثنی می‌شوند (به یادداشت توضیحی شماره ۶۸/۰۴ مراجعه کنید).

ابزارهای طبقه بندی زیر این شماره عبارتند از:

- (۱) ابزارهای سوراخ کردن، بره‌ها، سرفه‌ها، سوهان‌ها، سوهان‌ها، سوهان‌ها و سر مته‌های سوراخ کردن یا عمق یابی چاه‌های نفت (برای مثال، سوهان‌ها، سوهان‌ها، سوهان‌ها و سر مته‌های سوراخ کردن).
- (۲) حدیده‌های مخصوص کشیدن یا روغن‌زنی فلزات، همچنین صفحات حدیده کن.
- (۳) ابزارهای پرس کردن، داغ زنی یا پانچ کردن همچنین پانچ‌ها و حدیده‌های پرس کردن سرد یا داغ زنی ورق فلز؛ حدیده‌های آهنگری سقوطی؛ حدیده‌ها و پانچ‌ها سوراخ کردن یا بریدن مخصوص ماشین ابزارها.
- (۴) ابزارهای مخصوص قلاویز کردن یا حدیده کردن بر قبیل قلاویزها و حدیده‌ها، اسکنه‌ها و حدیده‌های اسکنه.
- (۵) ابزارهای سوراخ کردن، به غیر از ابزارهای سوراخ کردن، همچنین مته (مته‌های مارپیچ یا تابیده، مته‌های مرکزی، غیره)، سرمته‌های کمانی، غیره.
- (۶) ابزارهای مخصوص حفر یا برقوکاری، همچنین گشاد کردن.
- (۷) ابزارهای مخصوص فرز کردن، یعنی دستگاه‌های تراش فرز (دارای آلت تراش ساده، مارپیچ، شطرنجی یا مخروطی)؛ سمبه برش، غیره.
- (۸) ابزارهای مخصوص تراش کاری.
- (۹) سایر ابزارهای قابل تعویض از قبیل:
 - (الف) ابزارهای پرداخت کردن، رنده کردن، شیاردار کردن، صیقل کردن یا صاف کردن.
 - (ب) ابزارهای کام زنی، قالب گیری، یا زبان زنی چوب، همچنین زنجیرهای برنده کام زنی چوب.
 - (ج) ابزارهای مخلوط کردن، هم زدن، غیره، موادی از قبیل رنگ، چسب، ملات، بتانه و روکش.
 - (د) تیغه‌های آچار پیچ گوشتی.

حدیده‌های کششی، ابزارهای ماشین تراش، غیره در این شماره باقی می‌مانند حتی اگر پرتوزا شده باشند.

همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می‌شوند:

(الف) شاقول‌ها، چرخ‌ها و سایر ابزارهای دارای قسمت عامل لاستیکی، چرمی، نمدی، غیره برحسب ماده تشکیل دهنده آنها طبقه‌بندی می‌شوند (فصل‌های ۴۰، ۴۲، ۵۹، غیره).

(ب) تیغه‌های اره از هر نوع (شماره ۸۲/۰۲).

(ج) تیغه نجاری و اجزای ابزارهای همانند (شماره ۸۲/۰۵).

(د) کاردها و تیغه‌های برنده برای ماشین‌ها یا دستگاه‌های مکانیکی (شماره ۸۲/۰۸).

(هـ) صفحات، قلم‌ها، نوک‌ها و ابزارهای همانند، سوار نشده، از سرمت‌ها (شماره ۸۲/۰۹).

(و) رشته‌سازهای روزنرانی الیاف ساخته دست انسان (شماره ۸۴/۴۸).

(ز) ابزارگیرها و قطعه کار گیرهای مخصوص ماشین‌ها یا ابزارهای دستی و سر پرچ‌های خودکار (شماره ۸۴/۶۶).

(ح) حدید مخصوص کشیدن الیاف شیشه ای (شماره ۸۴/۷۵).

(ط) برش (فایلی یا غیرفلزی) از نوع مورد استفاده به عنوان اجزای ماشین‌آلات (شماره ۹۶/۰۳).

www.ketab.ir

۸۲/۰۸ - کاردها و تیغه‌های برنده، مخصوص ماشین‌ها یا وسایل مکانیکی.

۸۲۰۸/۱۰ - برای کار کردن بر روی فلز

۸۲۰۸/۲۰ - برای کار کردن بر روی چوب

۸۲۰۸/۳۰ - برای وسایل آشپزخانه یا برای ماشین‌های مورد استفاده در صنایع غذایی

۸۲۰۸/۴۰ - برای ماشین‌های کشاورزی، باغبانی یا جنگلداری

۸۲۰۸/۹۰ - سایر

این شماره کاردها یا تیغه‌های برنده سوار نشده، به شکل مستطیل، دایره یا سایر اشکال، برای ماشین‌ها یا دستگاه‌های مکانیکی را شامل می‌شود. با این وجود، این شماره کاردها و تیغه‌های برنده برای ابزارهای دستی شماره‌های ۰۱ تا ۸۲/۰۵ (برای مثال، تیغه نجاری) را شامل نمی‌شود.

این شماره کاردها یا تیغه‌های برنده زیر را شامل می‌شود:

(۱) برای کار کردن بر روی فلز

(الف) تیغه‌ها و کاردها مخصوص نصب بر روی ابزارهای ماشین ابزارها، برای مثال، به تیغه‌های برق‌زنی یا فرزکاری.

(ب) تیغه‌های قیچی‌های گیوتینی یا تیغه‌های قیچی‌های ماشین‌های مخصوص برش ورق فلز، سیم، میله، غیره.

(۲) برای کار کردن بر روی چوب:

(الف) تیغه‌ها و رنده‌های ماشین‌های رنده کردن، ماشین‌های مشابه برای کار کردن بر روی چوب.

(ب) تیغه‌های ماشین‌های برش روکش.

(۳) برای وسایل آشپزخانه یا برای ماشین‌های مورد استفاده در صنایع غذایی، از قبیل تیغه و آلات برنده وسایل یا ماشین‌های مورد استفاده در خانه، یا مورد استفاده در قصایی، سوار شده (برای مثال، تیغه‌های ماشین‌های چرخ‌گوشت، سبزی خردکن، نان‌بر و بیکن یا ژامبون‌بر).

(۴) برای ماشین‌آلات کشاورزی، باغبانی یا جنگلداری، برای مثال، تیغه‌ها و ابزارهای بریدن ریشه، کاه، غیره، یا برای ماشین‌های چمن‌زنی؛ تیغه‌ها و قطعات تیغه برای ماشین‌های برداشت یا برش هرچند این شماره علف بره‌های خیش یا دیسک‌های کلوخ‌شکن را شامل نمی‌شود.

(۵) برای سایر ماشین‌ها یا وسایل مکانیکی، از قبیل:

(الف) تیغه‌ها و کاردها، همچنین تیغه‌های مدور یا کاسه‌ای شکل، برای ماشین‌های مورد استفاده در شکاف دادن، تراشیدن یا زائده‌گیری سطح چرم.

(ب) تیغه‌ها و کاردهای ماشین‌های برش کاغذ، منسوجات، پلاستیک، غیره؛ برای ماشین‌های خرد کردن تنباکو، غیره.

۸۲/۰۹ - صفحات، قلم ها، نوک ها و همانند برای ابزارها، سوار نشده، از سمرت ها.

محصولات این شماره معمولا به شکل صفحات، قلم ها، نوک ها، میله ها، حبه ها، حلقه ها، غیره هستند و به واسطه استحکام زیاد، حتی در برابر گرما و انعطاف ناپذیری خوب تشخیص داده می شوند.

با توجه به ویژگی های خاص این صفحات، سرها، غیره جوشکاری، لحیم کاری یا گیره گذاری بر روی ابزارهای ماشین تراش، ابزارهای فرزکاری، مته ها، حدیده ها، یا سایر ابزارهای برنده با سرعت بالا مورد استفاده برای کار کردن بر روی فلزات یا سایر مواد سخت صورت می گیرد. این اشیاء اعم از تیز شده یا نشده یا به طریقی دیگر آماده شده اما از قبل نصب نشده بر روی ابزار در این شماره قرار می گیرند، در مورد اخیر، این اشیاء در شماره های ابزارها، مخصوصا شماره ۸۲/۰۷ قرار می گیرند.

همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می شوند:

(الف) کاربرهای قری سینتر نشده غیرمخلوط (شماره ۲۸/۴۹).

(ب) مخلوط های کاربرهای فلزی آماده شده اما سینتر نشده (شماره ۳۸/۲۴).

(ج) صفحات، قلم ها، نوک ها و همانند، برای ابزارها (شماره ۶۹/۰۹).

(د) نازل های مخصوص ماشین های ماسه پاشی و سایر اجزای مقاوم در برابر سایش مخصوص ماشین ها، از سمرت ها (فصل ۸۴)

۸۲/۱۰ - وسایل مکانیکی دستی، به وزن ۱۰ کیلوگرم یا کمتر، مورد استفاده در تهیه کردن، تغییر دادن یا سرو کردن غذا یا نوشیدنی.

این شماره وسایل مکانیکی غیرالکتریکی، معمولاً عمل کننده با دست، به وزن کمتر از ده کیلوگرم، مورد استفاده در تهیه کردن، تغییر دادن یا سرو کردن غذا یا نوشیدنی را شامل می‌شود.

در این شماره وسایلی به عنوان دستگاه مکانیکی در نظر می‌شوند که دارای این قبیل مکانیسم‌ها مانند اهرم دستی، چرخ دنده، آلات عمل کننده با پیچ ارشمیدس، تلمبه‌ها، غیره هستند؛ با این وجود، یک اهرم یا پیستون ساده به خودی خود به عنوان وسایل مکانیکی قابل طبقه‌بندی در این شماره در نظر گرفته نمی‌شوند، مگر اینکه این وسایل برای نصب به دیوار یا سایر سطوح طراحی شده، یا برای قرار گرفتن بر روی میز، روی زمین، غیره مجهز به صفحات پایه، غیره شده باشند.

از اینرو این شماره شامل وسایلی می‌شود که در شماره ۸۲/۰۵ یا در فصل ۸۴ قرار می‌گیرند اما در واقع واجد شرایط زیر هستند:

(۱) وزن آنها ده کیلوگرم یا کمتر باشد.

(۲) دارای ادوات مکانیکی طرح شده باشند.

در زیر مثال‌هایی از کالاهای دربرگیرنده این شماره، به شرط تطابق با شرایط فوق آورده شده است:

آسیاب قهوه یا ادویه؛ سبزی خردکن؛ خورنده گوشت خردکن و ورقه‌کن؛ دستگاه پرس گوشت؛ دستگاه رنده برای پنیر، غیره؛ دستگاه اسلایس کننده؛ پوست‌کننده سبزی یا میوه، همچنین رنده سیب‌زمینی؛ دستگاه اسلایس کننده نان؛ دستگاه برش ماکارونی؛ آسیاگتی؛ وسایل هسته‌گیری میوه (به غیر از انواع فنی قابل نگه داشتن به طور آزادانه در دست)؛ درب بطری‌بازکن و درب بنبه‌کش؛ درب قوطی بازکن مکانیکی (به غیر از درب قوطی بازکن ساده شماره ۸۲/۰۵)؛ درزگیر؛ دستگاه کره‌گیری، دستگاه بستنی‌سازی و پیمانه‌گیری؛ دستگاه تخم مرغ، خامه یا مایونز زنی و مخلوط‌کن؛ دستگاه آب میوه‌گیری یا عصاره گوشت‌گیری؛ دستگاه خردکننده یخ.

۸۲/۱۱ - کاردهای دارای تیغه‌های برنده، دارای یا فاقد دندانه (همچنین چاقوهای شاخه زنی)، به غیر از کارد شماره ۸۲/۰۸ و تیغه های آنها (+).

۸۲۱۱/۱۰ - مجموعه‌هایی از اشیای جور شده

- سایر

۸۲۱۱/۹۱ -- کاردهای سرمیز دارای تیغه های ثابت

۸۲۱۱/۹۲ -- سایر کاردهای دارای تیغه های ثابت

۸۲۱۱/۹۳ -- کاردهایی به غیر از کاردهای دارای تیغه های ثابت

۸۲۱۱/۹۴ -- تیغه‌ها

۸۲۱۱/۹۵ -- دسته ها از فلز پایه

این شماره کاردهای دارای تیغه‌های برنده، دارای یا فاقد دندانه، به استثنای کاردهای شماره ۸۲/۰۸ و برخی از ابزارها و لوازم سرمیز گالری موسوم به "کارد" اما طبقه بندی شده به طور ضمنی و صریح در سایر شماره‌های این فصل (برای مثال، کارهای کتبر شماره ۸۲/۰۱ و سایر اشیای لیست شده در استثنای انتهای یادداشت توضیحی این شماره) شامل می‌شود. این شماره موارد زیر را شامل می‌شود:

(۱) کاردهای سرمیز غیر تاشو از انواع، چنین کاردهای گوشت بری یا کاردهای مخصوص دسر. دسته ها و تیغه های این کاردها ممکن است از یک تکه فلز یا یک تکه فلزی ساخته شده باشند، یا ممکن است مجهز به دسته از فلز پایه، چوب، شاخ، پلاستیک، غیره باشند.

(۲) کاردهای آشپزخانه غیر تاشو، دارای مصرف تبری یا غیره، معمولاً با ظاهری کمتر تزئینی نسبت به انواع پیشین. این گروه از جمله موارد زیر را شامل می‌شود:

کاردهای قصاب‌ها؛ کاردهای صحاف‌ها یا مقواسازان؛ کارد دماغ؛ کارد خنجر فروش‌ها، سراج‌ها یا پینه دوزها، دارای یا فاقد دسته؛ کاردهای برداشتن پوشش مخصوص پرس‌دهنده‌گان زنبور عسل؛ کاردهای شاخه زنی مخصوص باغبان‌ها، غیره؛ کاردهای شکار، کاردهای غلاف دار؛ کاردی باز کردن صدف؛ کاردهای پوست گیری میوه.

(۳) کاردهای تاشو از هر نوع، دارای دسته از فلزات پایه، چوب، شاخ، پلاستیک، غیره. این گروه از جمله موارد زیر را شامل می‌شود:

کاردهای جیبی، کاردهای قلمی، کاردهای جمع شو، کاردهای اردوگاه و کاردهای ورزشی (همه این کاردها ممکن است دارای بیش از یک تیغه، یا مجهز به در بطری باز کن، میخ کش، آچار پیچ گوشتی، قیچی، درب قوطی باز کن، غیره باشند)؛ چاقوهای تاشوی جیبی مخصوص هرس، جوانه زنی، پیوند زنی، غیره.

(۴) کاردهای دارای چندین تیغه جداشدنی، اعم از اینکه همه آنها در دسته قرار گرفته یا نگرفته باشند.

این شماره تیغه‌های ساخت کاردهای لیست شده در بالا که ممکن است به شکل خام یا طرح اولیه ماشین شده، تیغه‌های صیقل شده یا کاملاً پرداخت شده باشند را نیز شامل می‌شود. دسته های ساخته شده از فلزات پایه برای کاردهای این شماره نیز در این شماره طبقه بندی می‌شود.

علاوه بر استثنای ذکر شده در پارگراف اول فوق، همچنین موارد زیر از این شماره مستثنی می‌شوند:

(الف) داسگاله و چاقوهای بزرگ (مورد استفاده در امریکای جنوبی و مرکزی) (شماره ۸۲/۰۱).

(ب) آلات برنده شماره ۸۲/۱۴.

(ج) کاردهای ماهی و کره‌خوری (شماره ۸۲/۱۵).



یادداشت توضیحی شماره فرعی.

شماره فرعی ۸۲۱۱/۱۰

دامنه شماره فرعی ۸۲۱۱/۱۰ به مجموعه‌هایی از کاردهای مختلف یا مجموعه‌هایی از اشیای جور شده محدود می‌شود که در آنها کارد از لحاظ تعداد سایر اشیاء برتری دارد.

www.ketab.ir

۸۲/۱۲ - ریش تراش و تیغ ریش تراش (همچنین طرح های اولیه تیغ ریش تراش به صورت باریکه).

۸۲۱۲/۱۰ - ریش تراش و تیغ ریش تراش

۸۲۱۲/۲۰ - تیغ خودتراش، همچنین طرح های اولیه تیغ ریش تراش به صورت باریکه

۸۲۱۲/۹۰ - سایر اجزاء

این شماره موارد زیر را شامل می شود:

(۱) ریش تراش دارای تیغ باز شونده از جمله تیغ های عرضه شده به صورت جداگانه (تمام شده یا نشده) و دسته ها از فلزات پایه که به صورت جداگانه عرضه می شوند.

(۲) خودتراش و اجزای و تیغ های آن از فلزات پایه، تمام شده یا نشده.

(۳) خودتراش های پلاستیکی عرضه شده با تیغ های آنها.

این شماره دسته های اصلاح خشک غیرالکتریکی و تیغ ها، شانه ها و سرهای برنده برای ریش تراش های غیرالکتریکی را نیز شامل می شود.

طرح های اولیه تیغ های خودتراش نیز در این شماره طبقه بندی می شود چنانچه به شکل باریکه های فولادی دراز، آب دیده یا ندیده باشند به شرطی که در فواصل منظم سوراخ شده و برای ساخت تیغ های خودتراش آماده شده باشد، یا به صورت طرح هایی باشند که در فواصل منظم به شکل تیغه چاک داده شده باشند تا با اندکی فشار از هم جدا شوند.

موارد زیر از این شماره مستثنی می شوند:

(الف) خودتراش های پلاستیکی عرضه شده بدون تیغ (شماره ۳۹/۲۴).

(ب) ریش تراش های الکتریکی و سری ها، تیغ ها و شانه های برنده این قبیل ریش تراش ها (شماره ۸۵/۱۰).

۸۲/۱۳ - قیچی ها، قیچی های خیاطی و قیچی های همانند و تیغه های آنها.

قیچی های طبقه بندی شده در این شماره از دو تیغه روی هم قرار گرفته تشکیل شده اند، که گاهی دنداندار هستند و حول یک پیچ یا پین می چرخند. به طور کل این شماره فقط آن قیچی هایی را شامل می شود که در آنها هر تیغه، در قسمت انتهایی، دارای یک حلقه برای جای انگشت است. تیغه ها ممکن است یکپارچه، یا متشکل از تیغه های برش و دسته های متصل باشند.

این شماره انواع معینی از قیچی هایی را نیز شامل می شود که در یک طرف مفصلدار شده و دارای یک حلقه برای جای انگشت هستند (اغلب مورد استفاده در صنعت نساجی).

این شماره از جمله موارد زیر را شامل می شود:

- (۱) قیچی های معمولی، برای مصارف خانگی یا اداری، یا برای خیاطی، غیره با تیغه های راست یا خمیده.
 - (۲) قیچی برای ساراف حرفه ای، از قبیل قیچی خیاطی (از جمله قیچی های نازک، کتاری)، قیچی پارچه بری، قیچی های چرم سازی، دستکش سازی یا کلاه سازی.
 - (۳) قیچی های مانیکر، هم چنین قیچی هایی که در آنها کناره تیغه یک سوهان ناخن وجود دارد.
 - (۴) قیچی های تاشوی کوچک برای مثال، قیچی های جیبی و قیچی فلاپدوزی، قیچی های مخصوص بریدن گل، قیچی های انگورچینی، قیچی های سیم بربری.
 - (۵) انواع مخصوص از قبیل قیچی های دال کتاری، قیچی های دو قلو (چهار تیغه) برای بریدن باریک های لباس؛ قیچی های کوتاه کردن موی اسب؛ قیچی های بریدن سم حیوان؛ قیچی های باغبانی (با یک تیغه محدب و یک تیغه مقعر) اما با ویژگی مشخص قیچی های دنداندار (برای انگشت) (برای مثال، جهت بریدن گل).
- این شماره تیغه های قیچی، تمام شده یا نشده را شامل می شود.

این شماره موارد زیر را شامل نمی شود:

- (الف) قیچی های چمن زنی، قیچی های پشم چینی، غیره، با تیغه های فاقد جای انگشت و قیچی های باغبانی و قیچی های هرس مشابه که با یک دست کار می کنند (از جمله قیچی های بریدن ماکیان) شماره ۸۲/۰۱.
- (ب) قیچی مخصوص دامپزشکی که با دو دست کار می کنند برای بریدن سم های حیوانات شماره ۸۲/۰۵.

۸۲/۱۴ - سایر اشیای برنده (برای مثال، ماشین موزنی، ساطورهای قصابی یا آشپزخانه، کاردهای خرد کردن و قیমে کردن، کاغذبرها)، مجموعه ها و ابزارهای مانیکور یا پدیکور (از جمله سوهان ناخن).

۸۲۱۴/۱۰ - کاغذبر، نامه بازکن، چاقوهای تراش، مدادتراش و تیغه های آنها

۸۲۱۴/۲۰ - مجموعه ها و ابزارهای مانیکور و پدیکور (از جمله سوهان ناخن)

۸۲۱۴/۹۰ - سایر

این شماره موارد زیر را شامل می شود:

(۱) کاغذبر، نامه بازکن، چاقوی تراش، مداد تراش (از جمله نوع جیبی) و تیغه های آنها اما به استثنای ماشین های تراشیدن مداد شماره ۸۴/۷۲.

(۲) مجموعه ها و ابزارهای مانیکور و پدیکور، از جمله سوهان ناخن (ناشو یا غیر ناشو). این قبیل ابزارها شامل تمیز کننده ناخن، میخچه بر، میخچه کش، چاقوهای بریدن پوست دور ناخن، ابزار فشاردهنده و متراکم کننده پوست دور ناخن، ناخن گیر و ناخن چین می شوند.

مجموعه ها و ابزارهای مانیکور معمولاً دارای چنین ابزارهایی در جعبه، محفظه، غیره هستند و ممکن است دارای قیچی، پوشش های غیر فلزی ناخن، انبرک موجینی، غیره باشند که در صورت عرضه شدن به صورت جداگانه، در شماره های مربوطه خود طبقه بندی خواهند شد.

(۳) ماشین های موزنی غیرالکترونیکی که دست کار می کنند.

ماشین های موزنی الکتریکی با موتور الکتریکی اصل در شماره ۸۵/۱۰ طبقه بندی می شوند؛ ماشین های موزنی مکانیکی برای حیوانات، معمولاً نصب شده بر روی یک استند و مجهز به نوار نقاله انعطاف پذیر در ۸۴/۳۶ طبقه بندی می شوند.

این شماره نه تنها شامل قطعات یدکی ماشین های موزنی این شماره می شود، بلکه همچنین شانه ها و سری های برش برای ماشین های موزنی مکانیکی شماره ۸۴/۳۶ را نیز شامل می شود.

(۴) ساطورهای قصابی یا آشپزخانه، کاردهای خرد کردن و قیمة کردن. این اشیاء شکل معمولی کارد را ندارند و ممکن است برای استفاده با یک دست یا هر دو دست طراحی شده باشند.

۸۲/۱۵ - قاشق، چنگال، ملاقه، کفگیر، کاردک کیک، کارد ماهی خوری، کارد کره خوری، قندگیر و اشیای همانند برای آشپزخانه یا سرمیز.

۸۲۱۵/۱۰ - مجموعه‌هایی از اشیای جور شده دارای حداقل یک شی آبکاری شده با فلزات قیمتی

۸۲۱۵/۲۰ - سایر مجموعه‌ها از اشیای جور شده

- سایر:

۸۲۱۵/۹۱ -- آبکاری شده با فلزات قیمتی

۸۲۱۵/۹۹ -- سایر

این شماره موارد زیر را شامل می‌شود:

- (۱) قاشق از هر نوع از جمله قاشق‌های نمک و خردل.
- (۲) چنگال‌های سرمیز: چنگال‌های معمولی، چنگال‌های سرو کردن، چنگال‌های غذاخوری، چنگال‌های کیک خوری، چنگال‌های صندلی، چنگال‌های حلزون خوری، چنگال‌های مخصوص برشته کردن.
- (۳) ملاقه‌ها و کفگیر (برای سب‌جانت سرخ کردن، غیره).
- (۴) چنگک‌های سرو ماهی، کیک ووت‌فرنگی، مارچوبه.
- (۵) کاردهای غیربرنده مخصوص ماهی یا کره خوری.
- (۶) قندگیر از هر نوع (برنده یا غیربرنده)، انبر کیک پیک، غذا، مارچوبه، حلزون، گوشت و یخ.
- (۷) سایر ظروف سرمیز، از قبیل چنگک‌های مخصوص بریدن گوشت ماکیان یا گوشت قرمز و لایستر یا چنگک‌های واحد.

این اشیاء ممکن است یکپارچه یا مجهز به دسته‌هایی از فلز پایه، چوب یا پلاستیک، غیره باشند.

مطابق با یادداشت ۳ فصل، این شماره مجموعه‌های متشکل از یک یا چند کارد شماره ۸۲/۱۱ و حداقل به تعداد مساوی از اشیای این شماره را نیز شامل می‌شود.

کاتر لایستر یا قیچی‌های مخصوص بریدن گوشت ماکیان از نوع قیچی باغبانی یا قیچی‌های معمولی از این شماره مستثنی می‌شوند (شماره‌های ۸۲/۰۱ یا ۸۲/۱۳).