

۱۴۰۳۵۵۰

مدیریت تولید و بازار

مؤلف: محمد جعفری طادی متولد ۱۳۶۲

www.ketab.ir



نشان ملی
سازمان اسناد و کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران

سرشناسه
عنوان و نام پدیدآور
مشخصات نشر
مشخصات ظاهری
شابک
وضعیت فهرست نویسی
یادداشت
شماره کتابشناسی ملی

: جعفری طادی، محمود، ۱۳۶۲ -
: مدیریت تولید و بازار
: تهران: انتشارات راه دکتري، ۱۳۹۴.
: ۲۸۷ ص.
: ۹۷۸-۶۰۰-۸۱۳۲-۲۶-۴
: فبایک مختصر
: فهرستنویسی کامل این اثر در نشانی: <http://opac.nlai.ir> قابل دسترسی است
: ۴۰۷۹۴۵۱

مدیریت تولید و بازار

مؤلف:
ناشر:
طراح جلد:
نوبت چاپ:
تیراژ:
قیمت:
شابک:

محمود جعفری طادی
انتشارات راه دکتري
سمیه کارگری
اول، ۱۳۹۵
۱۰۰۰ نسخه
۸۰۰۰۰۰ ریال
۹۷۸-۶۰۰-۸۱۳۲-۲۶-۴

نشانی: خ شریعتی- بالاتر از پل صدر خ شهید میرزاپور- خ فاطمیه- ک مهر اول غربی پ ۳۴

*** کلیه حقوق مادی و معنوی این اثر محفوظ می باشد.***

فهرست مطالب

۱۱	فصل اول: مبانی مدیریت تولید و عملیات
۱۴	مفهوم مدیریت تولید
۱۴	تاریخچه مدیریت تولید و عملیات
۱۵	سیر تحول سیستم‌های تولیدی
۱۷	وظایف بخش‌های مختلف سازمان برای تولید کالا
۱۹	آشنایی با فرآیند تولید و انواع آن
۲۰	روندهای جدید و نوظهور در مدیریت تولید و عملیات
۲۳	بهره‌وری
۲۴	استراتژی زمان
۲۷	فصل دوم: طراحی و توسعه محصول
۲۷	مراحل فرآیند طراحی محصول
۲۷	۱- جمع‌آوری ایده‌ها و نظرات
۲۷	۲- غربال کردن ایده‌ها
۲۸	۳- تهیه طرح مقدماتی

۳۴

عواملی که در طراحی محصول باید رعایت شود:

۳۴

استفاده از کامپیوتر در طراحی محصول CAD/CAM

۳۵

قابلیت اطمینان

۳۸

طراحی برای تولید و مونتاژ DFMA و (DFM/DFA)

۳۹

فصل سوم: تجزیه و تحلیل نقطه سر به سر

۳۹

تجزیه و تحلیل

۵۲

فصل چهارم: پیش‌بینی تقاضا

۵۲

مقدمه

۵۲

۱- روش‌های کیفی

۵۳

۲- روش‌های کمی

۶۰

مدل‌سازی در سری‌های زمانی

۶۱

ترکیب‌های روش‌های پیش‌بینی تقاضا

۶۲

تعیین میزان صحت پیش‌بینی

۶۲

روش‌های کنترل پیش‌بینی تقاضا

۶۳

مدل‌سازی در سری‌های زمانی

۶۴

روش‌های سببی

۶۵

ترکیب روش‌های پیش‌بینی تقاضا

۶۶

تعیین میزان صحت پیش‌بینی

۶۸

روش‌های کنترل پیش‌بینی تقاضا

۷۱

موارد استفاده از مدل‌های کمی پیش‌بینی تقاضا

۷۴

فصل پنجم: کارسنجی و زمان‌سنجی

۷۴

مراحل کارسنجی و زمان‌سنجی

۷۵

روش‌های کارسنجی

۷۷

روش‌های زمان‌سنجی

۸۶

فصل ششم: منحنی یادگیری

۸۶

مقدمه

۸۷

نحوه محاسبه منحنی یادگیری

۸۸

موارد استفاده از منحنی یادگیری

۹۲

فصل هفتم: مکان‌یابی

۹۲

مقدمه

۹۲

اهداف استراتژی مکان‌یابی

۹۲

عوامل مؤثر بر تصمیمات مکان‌یابی

۹۳

عوامل مربوط به هزینه‌های مشهود (عینی)

عوامل غیر مشهود (هزینه‌های ناملموس)

۹۴

روش‌های ارزیابی گزینه‌های مکان‌یابی

۱۰۵

فصل هشتم: نحوه استقرار ماشین‌آلات و تجهیزات

۱۰۵

ویژگی‌های یک لی‌اوت کارآ

۱۰۶

لی‌اوت یا نحوه‌ی استقرار دفاتر در سازمان‌های خدماتی

۱۰۷

انواع لی‌اوت سازمان‌های تولیدی و خدماتی

۱۱۳

روش تجزیه و تحلیل جریان تولید (PFA)

۱۱۵

سیستم تولید انعطاف‌پذیر FMS

۱۱۸

عوامل مؤثر در انتخاب لی‌اوت

۱۱۸

تجزیه و تحلیل لی‌اوت براساس محصول

۱۳۵

سایر روش‌های متوازن کردن خط مونتاژ

۱۳۵

روش‌های کمی مورد استفاده در لی‌اوت براساس فرایند تولید

۱۳۶

مدل‌های تعیین محل قرار گرفتن بخش‌های مختلف در یک سازمان

۱۴۳

فصل نهم: برنامه‌ریزی و برآورد تعداد ماشین‌آلات و تجهیزات

۱۴۳

برآورد تعداد ماشین‌آلات و تجهیزات در فرایند تولید یک مرحله‌ای

۱۴۶

برآورد تعداد ماشین‌آلات و تجهیزات در فرایند چند مرحله‌ای

۱۶۶

فصل دهم: برنامه‌ریزی در سیستم‌های غیر پیوسته

۱۷۱	روش حل مسائل تخصیص
۱۷۴	فصل یازدهم: برنامه‌ریزی جامع تولید (Aggregate Planning)
۱۷۴	انواع مختلف برنامه‌های تولید
۱۷۵	مراحل برنامه‌ریزی جامع
۱۸۷	فصل دوازدهم: برنامه‌ریزی مواد مورد نیاز (MRP)
۱۸۷	تعریف MRP
۱۸۷	تقاضای مستقل و تقاضای وابسته
۱۸۷	اجزای تشکیل دهنده MRP
۱۸۸	خروجی‌های MRP
۱۸۹	انواع سیستم‌های برنامه‌ریزی مواد
۱۸۹	نکاتی در مورد محاسبه برنامه‌ریزی مواد
۱۹۰	برنامه‌ریزی منابع تولید MRP II (Manufacturing Resource Planning)
۱۹۱	برنامه‌ریزی منابع سازمان ERP
۱۹۶	فصل سیزدهم: مدیریت موجودی
۱۹۶	مقدمه
۱۹۶	دسته‌بندی کالاها براساس ABC

تجزیه و تحلیل هزینه - منفعت

۱۹۷

انواع هزینه‌ها در مدیریت موجودی

۱۹۹

شرایط تصمیم‌گیری در کنترل موجودی

۲۰۰

۱- مدل‌های کنترل موجودی تحت شرایط اطمینان کامل

۲۱۱

مدل یک مرحله‌ای موجودی در شرایط ریسک

۲۱۲

سیستم تولید به مرجع JIT (Just in Time)

۲۱۳

اصول JIT

۲۱۴

اصول SCM در نظام JIT

۲۱۴

فرآیند تولید کششی و فشاری (Pull Versus Push)

۲۱۵

محاسبه تعداد کانبان‌ها

۲۱۶

فصل چهاردهم: کنترل کیفیت

۲۱۷

مدل‌های کیفیت

۲۲۰

متغیرهای تصمیم در کنترل کیفیت

۲۲۱

نمونه‌گیری پذیرش

۲۲۴

متوسط کیفیت خروجی (AOQ)

۲۲۵

کنترل فرآیند یا نمودارهای کنترل

۲۳۳

فصل پانزدهم: نگهداری و تعمیرات

۲۳۴

قابلیت اطمینان

۲۳۸

کاربرد انواع توزیع‌ها در حل مسائل تعمیرات و نگهداری

۲۴۱

فصل شانزدهم: تئوری صف

۲۴۱

مقدمه

۲۴۱

انواع هزینه‌ها

۲۴۲

ویژگی‌ها و خصوصیات سیستم

۲۴۳

پارامترهای ارزیابی عملکرد سیستم

۲۴۴

انواع مدل‌های صف

۲۵۱

فصل هفدهم: برنامه‌ریزی و کنترل پروژه

۲۵۱

انواع روش‌های برنامه‌ریزی و کنترل پروژه

۲۵۳

۱- نمودار گانت

۲۵۳

۲- نحوه‌ی ترسیم شبکه یک طرح

۲۵۹

۳- روش مسیر بحرانی CPM

۲۷۴

۴- بهنگام‌سازی پروژه

۲۷۶

۵- فن ارزیابی و بازنگری پروژه PERT

۲۸۰

۶- موازنه هزینه و زمان CPM/COST